



CHROMAPREMIER® 72500S™ - BARNIZ DE ASPECTO PREMIUM

DESCRIPCIÓN

GENERAL

Un barniz de uretano de tres componentes que ofrece un aspecto insuperable para reparaciones de paneles, multipaneles y generales de primera calidad.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Barniz de aspecto Premium ChromaPremier® 72500S™
Activador ChromaPremier® 14304S™ / 14305S™ / 14306S™
Reductor ChromaPremier® Pro 14375S™ / 14385S™

	65°F (18°C)	75°F (24°C)	85°F (29°C)	95°F (35°C)
Spot	14375S™	14375S™	14375S™	14375S™
Multi-Panel	14375S™	14375S™	14385S™	14385S™
General	14375S™	14385S™	14385S™	14385S™

PROPORCIÓN DE MEZCLA/VISCOSIDAD

Combinar los componentes en volumen 2:1:10% o en peso según la fórmula Colornet® y agitar bien.

VISCOSIDAD

15-17 segundos en copa Zahn No. 2.

VIDA ÚTIL

90 minutos a 70°F (21°F)

ADITIVOS

Acelerador

- Agregue de 1/4 a 1/2 onzas de acelerador V-389S™ por cuarto de galón RTS (listo para pulverizar). La vida útil será menor cuando se utilice V-389S™. Precaución:

Eliminador de ojos de pez

- Agregue de ¼ - ½ onza de V-459S™ por cuarto de galón RTS.

Aditivo Flex

Sólo es necesario si se requiere un rendimiento óptimo.

- Añada 2 onzas de aditivo Flex Plas-Stick® V-2350S™ por cada cuarto de galón RTS.

APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base ChromaPremier®
Capa base ChromaBase®
Capa base Cromax® Pro
Capa base Cromax® EZ
Promotor de adherencia de capa intermedia 222S™ para zonas de mezcla
Capa de acabado OEM debidamente preparada



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para aplicar sobre una capa base de reparación debidamente preparada:

- Enmascare todo el vehículo para protegerlo del exceso de pulverización.
- Deje secar la capa base durante 15 -30 minutos antes de aplicar el barniz.
- Prolongue el tiempo de oreo de la capa base a 30 minutos cuando aplique varias capas de color base, colores tricapa o en condiciones de trabajo más frías.

CONFIGURACIONES DE PISTOLA*

Eficiencia de transferencia aprobada	1.2 mm-1.3 mm
Alto volumen, baja presión (HVLP)	1.3 mm-1.4 mm

PRESIÓN DEL AIRE*

Eficacia de transferencia aprobada	27-29 psi en la pistola*
Alto volumen, baja presión (HVLP)	9-10 psi en la punta de la pistola.

*Consulte las instrucciones del fabricante para las recomendaciones específicas de la pistola.

APLICACIÓN

Aplique 2 capas semihúmedas. Deje orear de 12-15 minutos entre capa y capa.

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

- Siga las recomendaciones de horneado adecuadas en función del activador elegido. Las recomendaciones de horneado son orientativas y deben ajustarse para cabinas sin recirculación y con recirculación.
- El tamaño adecuado de la punta y la presión de aire son importantes para que la formación de película y el rendimiento sean uniformes.
- Aumento del tiempo de oreo entre capas a 15 minutos para situaciones de secado al aire. El flujo de aire de la cabina debe permanecer encendido durante al menos una hora tras la aplicación del barniz.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO FORZADO

Oreo entre capas:	Activador 14306S™ 12-15 minutos
Oreo antes de secado forzado:	Ninguno
Duración del ciclo:	30 minutos a 140 °F (60°C)
Temperatura objetivo del metal	18 minutos a una temperatura del metal de 54°C (130°F)
Libre de polvo:	En el enfriamiento
Seco al tacto:	En el enfriamiento
Tiempo de manipulación (montaje):	4 horas después del enfriamiento
Tiempo para pulir:	4 horas después del enfriamiento.
Tiempo para aplicar franjas:	4-6 horas después del enfriamiento
Tiempo de entrega:	4-6 horas después del enfriamiento
Tiempo para colocar una calcomanía:	Después de 48 horas

SECADO AL AIRE

No se recomienda

El 72500S™ se seca muy lentamente el aire cuando se activa con 14306S™

MEZCLA

La reparación de paneles es el procedimiento aprobado para aquellas en garantía del barniz. De este modo, el pintor puede alcanzar los grosores de película recomendados. Si el pintor opta por mezclar, debe utilizar el Mezclador de barniz 19301S™.

REPINTADO/REPARACIÓN

El Barniz ChromaPremier® 72500S™ puede recubrirse durante cualquier fase de secado o curado. Si se vuelve a aplicar después de 24 horas, lijar con grano 1200-1500.



LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con un Diluyente de lacas.

LIJADO / COMPUESTO / PULIDO

PULIDO

Los tiempos óptimos son 4 horas después del enfriamiento y hasta 48 horas después del horneado. Lijar con P1500 o más fino y pulir siguiendo los procedimientos recomendados por el fabricante.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

	Reducción estándar 2:1:10%	Reducción flex 6:3:0.5:10%
COV máx. (LE):	466 g/l (3.9 lbs./gal)	420 g/l (3.5 lbs./gal)
COV máx. (AP):	438 g/l (3.7 lbs./gal)	397 g/l (3.3 lbs./gal)
Peso medio por galón:	980 g/l (8.18 lbs./gal)	887 g/l (7.40 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	48.1%	52.4%
Peso medio (%) de solventes exentos:	6.0%	6.6%
Peso medio (%) de agua:	0.0%	0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	5.9%	6.3%
Vol. medio (%) de agua:	0.0%	0.0%

Cobertura teórica:	725 pies cuadrados por galón listo para pulverizar a 1 mil.
Espesor sugerido de la película seca:	2.0 - 2.4 mil en 2 capas.
Punto de oreo:	Ver ficha técnica

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelle el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Junio de 2022

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

En Canadá:
1.800.668.6945
cromax.ca

