



CHROMACLEAR[®] BARNIZ MULTIUSO 7900S[™]

DESCRIPCIÓN

GENERAL

Un barniz de uretano de dos componentes diseñado para reparaciones puntuales, multipanel y generales. Proporciona una fácil aplicación y un buen espesor en dos capas, y es muy adecuado para condiciones de cabina de flujo cruzado y corriente descendente.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Barniz Multiuso ChromaClear[®] 7900S[™]
 Activador-Reductor Rápido 7975S[™]
 Activador-Reductor Medio 7985S[™]
 Activador-Reductor Lento 7995S[™]

	65°F (18°C)	75°F (24°C)	85°F (29°C)	95°F (35°C)
Spot	7975S [™]	7975S [™]	7985S [™]	7995S [™]
Multipanel	7975S [™]	7985S [™]	7995S [™]	7995S [™]
General	7985S [™]	7995S [™]	7995S [™]	7995S [™]

PROPORCIÓN DE MEZCLA/VISCOSIDAD

Combinar con precisión los componentes, ya sea por volumen (3:1) o mezclar según la fórmula de peso Colormet[®] y remover a fondo.

VISCOSIDAD

15-17 segundos en copa Zahn No. 2.

VIDA ÚTIL

2 horas a 70°F (21°F)

Nota: La vida útil se reduce a 1 hora a 21°C (70°F) cuando se utiliza el Acelerador ChromaSystem[™] V-389S[™].

ADITIVOS

Acelerador

- Añadir ½ onza de V-389S[™] por cuarto de galón RTS.
- El uso del acelerador en condiciones de sequedad forzada puede provocar la sequedad.

Eliminador de ojos de pez

- Añada ¼ - ½ onza de V-459S[™] por cuarto de galón RTS

Potenciador de aplicación

- Agregue hasta 2 oz. de 19379S[™] por cuarto de galón RTS (listo para pulverizar).

Aditivo Flex

- Añada 1 a 2 onzas de aditivo Flex Plas-Stick[®] V-2350S[™] por cada cuarto de galón RTS.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base ChromaPremier®
 Capa base ChromaBase®
 Capa base Cromax® EZ
 Promotor de adherencia de capa intermedia 222S™ para zonas de mezcla
 Capa de acabado OEM debidamente preparada

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para aplicar sobre una capa base de reparación debidamente preparada:

1. Enmascare todo el vehículo para protegerlo del exceso de pulverización.
2. Consulte y siga los procedimientos de la ficha técnica para la capa base.
3. Prolongue el tiempo de secado de la capa base a 30 minutos cuando aplique varias capas de color base, y/o en condiciones de taller más frías.

CONFIGURACIONES DE PISTOLA*

Eficiencia de transferencia aprobada	1.3mm-1.4mm
Alto volumen, baja presión (HVLP)	1.3mm-1.4mm

PRESIÓN DEL AIRE*

Eficiencia de transferencia aprobada	26-28 psi
Alto volumen, baja presión (HVLP)	8-10 psi en la punta de la pistola.

Nota: Consulte las instrucciones del fabricante para las recomendaciones específicas de la pistola.

APLICACIÓN

1. Aplique 2 capas semihúmedas.
2. Deje orear de 10 minutos entre capas.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Libre de polvo:	15-20 minutos
Tiempo de manipulación (montaje):	Toda la noche
Tiempo para pulir:	Toda la noche
Tiempo para aplicar franjas:	Toda la noche
Tiempo de entrega:	Toda la noche
Tiempo para colocar una calcomanía:	Después de 72 horas

SECADO FORZADO

Oreo antes de secado forzado:	No requiere
Libre de polvo:	En el enfriamiento
Duración del ciclo:	30 minutos a 140 °F (60°C)
Temperatura objetivo del metal:	130°F (54°C) durante 18 minutos
Tiempo de manipulación (montaje):	Después del enfriamiento
Tiempo para pulir:	2-3 horas después del enfriamiento
Tiempo para aplicar franjas:	2-3 horas después del enfriamiento
Tiempo de entrega:	2-3 horas después del enfriamiento
Tiempo para colocar una calcomanía:	24-72 horas

INFRARROJOS

Consulte la Guía de infrarrojos para conocer las recomendaciones de configuración.



MEZCLA

La reparación de paneles es el procedimiento aprobado para aquellas en garantía del barniz. De este modo, el pintor puede alcanzar los grosores de película recomendados. Si el pintor opta por mezclar, debe utilizar el Mezclador de barniz 19301S™.

Después de la capa final de barniz, escalonar el recubrimiento mezclando 1 parte de Mezclador de barniz 19301S™ con 1 parte del material restante y rebaje la concentración con la mezcla resultante.

Coloque Mezclador de barniz 19301S™ en una pistola de pulverización limpia y rebaje la concentración de la mezcla para la fusión final del borde mezclado.

Consejos para un trabajo exitoso

Para la mezcla de paneles de vela, asegúrese de que se aplique el Promotor de adherencia de capa intermedia 222S™ más allá de la zona de barniz prevista.

REPINTADO/REPARACIÓN

El Barniz Multiuso ChromaPremier® 7900S™ puede recubrirse durante cualquier fase de secado o curado. Si se vuelve a aplicar después de 24 horas, lijear con grano 1200-1500.

LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con un Diluyente de lacas.

PULIDO

- Lijear con P1500 o más fino y pulir siguiendo los procedimientos recomendados por el fabricante.
- No coloque cera en los primeros 120 días después de pintar



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

COV máx. (LE):	513 g/l (4.3 lbs./gal)
COV máx. (AP):	453 g/l (3.8 lbs./gal)
Peso medio por galón:	968 g/l (8.08 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	55.7%
Peso medio (%) de solventes exentos:	10.7%
Peso medio (%) de agua:	0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	12.6%
Vol. medio (%) de agua:	0.0%
Cobertura teórica:	598 pies cuadrados por galón listo para pulverizar a 1 mil.
Espesor sugerido de la película seca:	1.8-2.2 mils en 2 capas
Punto de oreo:	Ver ficha técnica/de seguridad

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Julio de 2022

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

En Canadá:
1.800.668.6945
cromax.ca

