



CAPA BASE CROMAX® EZ



DESCRIPCIÓN

Cromax® EZ es una nueva formulación a base de agua que utiliza un enfoque de aplicación instantánea de capa. Esto se traduce en métodos de aplicación sencillos y conocidos y en resultados excelentes.

PROPIEDADES

- La capa base Cromax® EZ proporciona facilidad de aplicación y una igualación precisa del color.
- La aplicación rápida de la capa y la buena cobertura brindan un buen equilibrio de propiedades
- Cumple todas las normativas sobre los COV que exigen menos o igual a 3.5 COV RTS.

OBSERVACIONES IMPORTANTES

- El secado de la capa base Cromax® EZ dependerá de las condiciones externas, como la humedad relativa, el flujo de aire, la temperatura, etc.
- Los colores de mezcla la capa base Cromax® EZ deben agitarse a mano antes de pesarse.
- No utilice un agitador mecánico para mezclar el color RTS.
- La pistola de pulverización debe estar aprobada y dedicada a la aplicación al agua.
- Utilice latas de plástico o latas de acero con revestimiento adecuado.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Productos	Envases	Vida útil a 20°C
Cromax® EZ01 - EZ07 Blanco / Negro	0.5-1 litro	3 años
Cromax® EZ20 - EZ29 Azul / Violeta	0.5-1 litro	3 años
Cromax® EZ30 - EZ49 Verde / Amarillo	0.5-1 litro	3 años
Cromax® EZ50- EZ69 Naranja / Rojo	0.5-1 litro	3 años
Cromax® EZ80 - EZ99 Óxidos / Marrón	0.5-1 litro	3 años
Cromax® EZ130 - EZ179 Aluminios	0.5-1 litro	3 años
Cromax® EZ100 - EZ129 Perlas	0.5-1 litro	3 años
Cromax® EZ200 - EZ240 Aglutinante / Reductor	1.0-3.5 litros	3 años

- La fecha de caducidad es orientativa y los productos pueden utilizarse después de la fecha de caducidad sugerida
- Los colores mezclados (sin reductores añadidos) pueden almacenarse durante 6 meses en el recipiente adecuado

AGITACIÓN DEL TINTE

- NO agitar mecánicamente
- Todos los componentes deben agitarse a mano antes de su uso.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Capa base Cromax® EZ
20% Reductor Cromax® EZ240

Filtrar con colador de 125 micras o más fino. Evitar el filtro de malla de algodón debido a la hinchazón.

BAJO EL CAPÓ, TRI COAT Y APLICACIONES BICOLOR

- Aplicación bajo el capó sin barniz: Añadir un 10% de activador Cromax Pro WB2075™ al color Cromax® EZ seguido del reductor Cromax® EZ.
- Aplicaciones bicolor y tricapa: Añada un 5% de activador Cromax Pro WB2075™ al color primario Cromax® EZ seguido de un 20% de Reductor para mejorar las propiedades en aplicaciones de alto espesor de película.



VIDA ÚTIL A 20°C (68°F)

La Capa base Cromax® EZ en estado listo para pulverizar debe utilizarse en un plazo de siete días. La Capa base Cromax® EZ activada tiene una vida útil de 30 minutos.

VISCOSIDAD A 20°C (68°F)

Los colores están equilibrados para conseguir una viscosidad pulverizable.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Todos los acabados OEM e imprimaciones y selladores Cromax 2K

- Imprimación de relleno ChromaPremier® LE 350XS
- Sellador ChromaPremier® LE 350XS
- Relleno Premier™ LE 3401S™ / LE 3404S™ / LE 3407S™
- Sellador Premier™ LE 3410™ / LE 3440™ / LE 3470™
- Imprimaciones Selladores epoxi LE2710S™ / LE2740S™ / LE2770S™
- Imprimación Surfacer UVA A 3130S™
- Imprimación de relleno productiva ChromaPremier® Pro 33430S
- Relleno de ultra rendimiento ChromaPremier® Pro 3600XS™
- Sellador Premier ChromaPremier® Pro 444X0S 2K
- Selladores Premier ChromaPremier® 42400S, 42410S, 42440S, 42470S
- Imprimaciones de relleno ChromaBase® "4 a 1" 7701S / 7707S / 7707S
- Selladores ChromaBase® "4 a 1" 7710S / 7740S / 7770S

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. Desengrase y lije la superficie.
2. Utilice P600 o más fino a mano para lijar las zonas inaccesibles con la lijadora DA
3. Lije la superficie con una lijadora DA y una almohadilla de interfaz con P600.
4. Al preparar paneles de mezcla, utilice P1000 con almohadilla de interfaz.
5. Antes de continuar con el tratamiento, limpie bien todos los sustratos con el Removedor de silicona Axalta™ 200 Lento, el Removedor de silicona Axalta™ 205A Pulverizador, el Removedor de silicona Axalta™ 210 Agua o el Removedor de silicona Axalta™ 220 con bajo contenido de COV.

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

- Utilice estropajos grises o equivalentes antes de DA, y sólo para los bordes.
- Para obtener los mejores resultados, utilice siempre una almohadilla de interfaz al lijar en seco. La almohadilla de interfaz sirve para limpiar de forma uniforme alrededor de rollos y contornos y ayuda a prevenir la rotura de bordes.
- Los arañazos de las almohadillas son más perceptibles que los de la DA.

CONFIGURACIÓN DE PISTOLA

ALTO VOLUMEN, BAJA PRESIÓN (HVLP):	1.3
EFICIENCIA DE TRANSFERENCIA APROBADA	1.2 -1.3

CONSULTE AL FABRICANTE DE LA PISTOLA Y LA LEGISLACIÓN LOCAL VIGENTE PARA CONOCER LAS RECOMENDACIONES DE PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN ADECUADAS.



CONFIGURACIÓN DE PULVERIZADORA

Fabricante / Modelo	Categoría	Tapa / Punta	PSI	Método de goteo PSI
DeVilbiss ProLite	Conforme	TE 20 1.3	22-25	15-18
	Alto volumen, baja presión (HVLP)	HV-30 1.3	20-24	16-18
DeVilbiss DV1	Alto volumen, baja presión (HVLP)	1.3	18-20	14-16
IWATA	Conforme	EVO 1.3HD	25-29	16-20
	Alto volumen, baja presión (HVLP)	Entech 1.3	23-26	15-18
SATA 5000	Conforme	RP 1.2	24-28	16-20
	Alto volumen, baja presión (HVLP)	WSB	24-28	15-18

CÓDIGO QR AQUÍ PARA EL GRÁFICO DE PISTOLA

APLICACIÓN

1. Aplicar una capa intermedia hasta conseguir opacidad
 2. Pulverizar entre capa y capa hasta que quede mate.
 3. Puede utilizarse aire suplementario para acelerar el proceso de secado
 4. Después del oreo de la capa final, debe aplicarse una capa de goteo/efecto a los colores metálicos y de efecto, a una presión de aire reducida (15-20 psi) y a una mayor distancia de la pistola para proporcionar una posición óptima de las escamas y el color
 5. Dejar un breve tiempo de oreo antes de recubrir con el barniz 2K
- Espesor sugerido de la película 0.4 a 1.0 mil

MEZCLA

1. Aplicar Cromax® EZ en dos capas o hasta conseguir cubrir el área y color
2. Extienda cada capa más allá de la anterior (aplicación de adentro hacia afuera)
3. Utilizar la técnica estándar de la pistola de mezcla para reducir cada capa
4. Oreo de secado hasta un acabado mate entre cada capa
5. Puede utilizarse aire suplementario para acelerar el proceso de secado
6. Debe aplicarse una capa fina para conseguir un aspecto y color óptimos de las escamas
7. Esto se consigue bajando la presión del aire (15-20 psi) y aumentando ligeramente la distancia de la pistola.
8. Extender la capa de goteo más allá del borde de la mezcla
9. Deje que la capa de goteo se oreo de forma natural

Opción de mezcla: Utilizar Cromax® EZ 210 Aglutinante reducido 5-10% con Cromax® EZ 240 Diluyente como mezclador. Basta con aplicar sobre el panel de mezcla y seguir con la primera capa de color como se ha descrito anteriormente.

Después del oreo final aplicar Barnice Cromax 2K

BARNICES

Los siguientes barnices Cromax están aprobados para su uso:

- Barniz Multipanel LE 5100S™
- Barniz productivo LE 8300S™
- LE 8700S™ - Barniz de aspecto Premium
- G2-7779S - Barniz de paneles y general
- HC-7776S - Barniz de secado rápido
- G2-4500S - Barniz de horneado ultraproductivo
- G2-4700S - Barniz de secado al aire ultraproductivo
- 72200S - Barniz productivo
- 72500S - Barniz de aspecto Premium
- 74500S - Barniz productivo
- 74700S - Barniz express productivo
- 7400S - Barniz sin parada
- 7900S - Barniz multiuso



TIEMPOS DE SECADO

Los tiempos de secado de Cromax® EZ dependerán de la relación de humedad relativa, caudal de aire y temperatura en la cabina de pulverización. Las condiciones óptimas para el secado acelerado de la capa base son:

- 25% de humedad relativa
- Un caudal de aire regular y constante de 300 pies/minuto
- 90°F - 110°F (30°C - 43°C) temperatura de la cabina

SEGUNDA MANO: Después de terminar el período de oreo, en 24 horas

CAPA DE ACABADO: La Capa base Cromax® EZ activada o no activada debe ser barnizado en 24 horas

AUMENTAR LA TEMPERATURA DE LA CABINA AYUDARÁ A DISMINUIR LA HUMEDAD, PERO ES IMPORTANTE NO AUMENTAR LA TEMPERATURA POR ENCIMA DE 110 °F (43 °C) PARA EL SECADO DE LA CAPA BASE.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Consulte la normativa local que regula la limpieza del equipo

Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso, en una máquina especial de limpieza de equipos a base de agua cuando sea necesario.

TRATAMIENTO DEL AGUA

Mantenga siempre un flujo de residuos separado para los residuos procedentes de solventes y los procedentes del agua. El agua contaminada puede tratarse como residuo químico o con un coagulante que separará los componentes sólidos de los líquidos y reducirá sus residuos químicos.

CONTENEDOR

La Capa base Cromax® EZ debe mezclarse y almacenarse en recipientes de plástico o en recipientes metálicos "forrados" adecuados. Si no se almacenan en recipientes adecuados, se producirá una interacción de la pintura con el recipiente metálico y se destruirá la calidad de la pintura.

TEMPERATURA

Lo ideal es almacenar la Capa base Cromax® EZ a una temperatura de 20°C (68°F) con una fluctuación de temperatura mínima. El rango absoluto es de 0°-50°C (32°F a 122°F).

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.



PROPIEDADES FÍSICAS

Cromax® EZReady para pulverizar	20% EZ240
COV máx. (AP)	83 g/l (0.5 lbs./gal)
COV máx. (LE)	395 g/l (2.2 lbs./gal)
Peso medio por galón:	1038 g/l (8.66 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	81.6%
Peso medio (%) de solventes exentos:	0.4%
Peso medio (%) de agua:	75.9%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	0.5%
Vol. medio (%) de agua:	78.4%



Cromax® EZ listo para pulverizar	5% WB2075 / 20% EZ240
COV máx. (AP)	92 g/l (0.6 lbs./gal)
COV máx. (LE)	383 g/l (2.3 lbs./gal)
Peso medio por galón:	1040 g/l (8.67 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	79.4%
Peso medio (%) de solventes exentos:	0.4%
Peso medio (%) de agua:	72.7%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	0.5%
Vol. medio (%) de agua:	75.3%
Cromax® EZ listo para pulverizar	10% WB2075 / 20% EZ240
COV máx. (AP)	101 g/l (0.6 lbs./gal)
COV máx. (LE)	374 g/l (2.2 lbs./gal)
Peso medio por galón:	1042 g/l (8.69 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	77.5%
Peso medio (%) de solventes exentos:	0.4%
Peso medio (%) de agua:	69.9%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	0.5%
Vol. medio (%) de agua:	72.5%

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sude el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Julio de 2022