

# SelectPrime™ Pintura base de uretano DTM 421-10™ 2K (Gris)



## DESCRIPCIÓN

### GENERAL

Un imprimado de 2.1 lb./gal (250 g/l) de uretano 2K, que cumple con COV y se aplica directo sobre el metal, diseñado para proporcionar alto espesor y una película excepcionalmente libre de arenilla que no se encoge ni se hincha con los rayones de la arena. Cuando se modifica como sellador, se aplica fácilmente, ofrece una buena resistencia y fijación homogénea para lograr que el acabado tenga una excelente apariencia.

**Es posible que los productos mencionados aquí no se vendan en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de los productos.**



## MEZCLA

### COMPONENTES

Pintura base de uretano DTM SelectPrime™ 421-10™ 2K (Gris)

Activador de uretano SelectPrime™ 483-03™ 2K

Modificador de sellador opcional: Modificador de pintura base a sellador Nason 401-75™ / 401-85™

### PROPORCIÓN DE LA MEZCLA COMO PINTURA BASE

Combine los componentes por volumen (4:1). Mezcle cuidadosamente ante de la activación.

Volumen de	componentes
Pintura base de uretano DTM SelectPrime™ 421-10™ 2K	4
Activador de uretano SelectPrime™ 483-03™ 2K	1

### Recomendaciones para asegurar el éxito:

Utilice el palito mezclador Nason® 3-NA371 y una copa con lados verticales para obtener mediciones precisas

### PROPORCIÓN DE LA MEZCLA COMO SELLADOR

Combine los componentes por volumen (3:1:2). Mezcle cuidadosamente ante de la activación.

Volumen de	componentes
Pintura base de uretano DTM SelectPrime™ 421-10™ 2K	3
Activador de uretano SelectPrime™ 483-03™ 2K	1
Modificador de pintura base a sellador Nason 401-75™ / 401-85™	2

### Recomendaciones para asegurar el éxito:

Utilice el palito mezclador Cromax® M-6435 y una copa con lados verticales para obtener mediciones precisas

### TINTABILIDAD

No se recomienda.

### TIEMPO DE VIDA ÚTIL

1 hora a 70 °F (21 °C) al 50 % de humedad relativa

### VISCOSIDAD DEL ROCIADO

Como pintura base: 11-13 segundos en una copa Zahn N.º 3

Como sellador: 15-19 segundos en una copa Zahn N.º 2



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Acero, aluminio y fibra de vidrio desnudo tratado correctamente  
Superficies pintadas, cuidadosamente lijadas

Nota: Para obtener la máxima protección, aplique una base en las áreas de metal desnudo con la pintura base/sellador de resina epoxídica DTM Ful-Poxy® 491-10™, pintura base para grabado sin cromo SelectPrime™ 2K 491-55™ u otra pintura base para grabado o pintura base de resina epoxídica Nason® permitida en forma local.

### ACABADOS

Todos los acabados Nason® permitidos en forma local.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Limpie muy bien la superficie con detergente suave y agua. Para los sustratos diferentes al plástico o a la fibra de vidrio, limpie la superficie con removedor de grasa y cera Nason® 441-05™, limpiador de superficie 481-75™ o algún limpiador permitido a nivel local.

### Sugerencias para tener éxito con la pintura base

- Cuando utilice un papel de lija grueso, vaya aumentando la cantidad de granos de P80/P180/P240 antes de aplicar la pintura base para eliminar los rayones gruesos y evitar que se hinche por rayones de la arena en los acabados originales.
- Termine los sustratos sensibles con un grosor de P320.
- Lije más allá del área a pintar con una lija P320 o más fina para asegurarse de lograr una buena adhesión en el borde fino de la pintura base.

### PRESIÓN DEL PULVERIZADOR

HVLP: 7-9 PSI

### CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

HVLP para pintura base: 1.7-1.9 mm  
HVLP para sellador: 1.3-1.4 mm

### APLICACIÓN

Como pintura base: Aplique 2 o 3 capas semihúmedas para lograr la viscosidad de la película deseada. Espere de 8 a 10 minutos entre capas.

Como sellador: Aplique 1 capa semihúmeda. Espere 20 minutos antes de aplicar el acabado. Espere un máximo de 2 horas sin lijar ni raspar.

### Sugerencias para tener éxito con la pintura base

- No ignore los tiempos de espera entre capas. Esto evita que el solvente quede atrapado y que provoque agujeritos, burbujas y encogimiento.
- Nunca aplique capas pesadas de ninguna imprimación en dos pasadas de la pistola rociadora; la imprimación con exceso de espera subirá a la superficie seca y atrapará a los solventes. Esto dificultará el lijado (gomoso), provocará una resistencia deficiente, agujeritos o grietas.
- Nunca mezcle la imprimación en la copa de la pistola. Siempre mezcle la imprimación en un contenedor separado con lados verticales; filtre la mezcla lista para rociar en la copa de la pistola.

### Sugerencias para tener éxito con el sellador

- No aplique capas pesadas de sellador.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con diluyente de laca o con un limpiador con COV bajo en los mercados regulados por COV.



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

Lijar: (21 °C)      Pintura base: 2-3 horas a 70 °F (21 °C)      Sellador: 20-30 minutos a 70 °F

### SECADO FORZADO

Lijar:      Pintura base: 30 minutos a 140 °F (60 °C)      Sellador: 10 minutos a 110 °F (43 °C)

En temperaturas más bajas se pueden requerir mayores tiempos de secado.

### LIJADO PARA LA PINTURA BASE

Se debe lijar antes de sellar o aplicar el acabado.  
P-320 a P-400 granos para los acabados de una sola etapa  
P-400 a P-600 granos para las capas base

### LIJADO PARA EL SELLADOR

No se requiere lijado a menos que se deje secar durante más de dos horas. Si se dejó secar más de dos horas, raspe y luego aplique el acabado.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para pulverizar

Nason® 421-10	Recomendación de la pintura base	Recomendación del sellado
COV COV (LE)	244 g/l (2.0 lb/gal)	243 g/l (2.0 lb/gal)
COV COV (AP)	143 g/l (1.2 lb/gal)	125 g/l (1.0 lb/gal)
Peso galón Peso	1527 g/l (12.74 lb/gal)	1394 g/l (11.63 lb/gal)
Peso Peso promedio de volátiles	44.7 %	54.0 %
Peso Peso promedio de solvente exento	35.3 %	45.1 %
Peso Peso promedio de agua	0.0 %	0.0 %
Peso Volumen promedio de solvente exento	41.3 %	49.4 %
Peso Volumen promedio de agua	0.0 %	0.0 %

Viscosidad de la película seca recomendada: 5 ml en 3 capas  
Punto de espera: Consulte la MSDS/SDS  
Cobertura teórica: 681 ft<sup>2</sup> (63.2 m<sup>2</sup>) a 1 ml

## ÁREAS REGULADAS POR COV

Estas instrucciones hacen referencia al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren de instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones y el uso de la mezcla en la Tabla de productos que cumplen con los requisitos de COV para su área.

---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivo de pintores profesionales y capacitados. No está disponible para la venta o para uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la MSDS/SDS. Si se mezcla con otros componentes, dicha mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales para pintar listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación a los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. A las personas que sufren de asma, alergias y con antecedentes de complicaciones respiratorias no se les debe exigir trabajar con productos que contienen isocianatos.

No lije, corte con soplete, suelde ni suelde en seco sin utilizar un respirador purificador de aire aprobado por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH) con los filtros de partículas o la ventilación adecuada, y los guantes.

**Revisado: Mayo de 2014**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**nasonfinishes.com**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**nasonfinishes.ca**

