

Imprimante Priomat® 3255 marrón rojizo



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un producto de un solo componente, sin cromato de zinc, basado en polivinilbutilal para retocar vehículos de nuestro “sistema PVB”. La composición especial de su pigmento y agente aglutinante le permite ofrecer protección contra la corrosión de calidad y una excelente adhesión. El imprimante Priomat® 3255 marrón rojizo también puede usarse como un imprimante soldable.

El imprimante Priomat® 3255 marrón rojizo también está disponible como aerosol.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Imprimante Priomat® 3255 marrón rojizo

REDUCTORES

Permacron® Dura Plus 8580,
Reductor Permacron® 3363 Medio, o
Reductor Permacron® 3365 Lento

Para una selección óptima del reductor, consulte la HDT n.º 780.0.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
3255	1
8580 / 3363 / 3365	+50 %

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

18 a 20 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

Ilimitada (en un contenedor sellado)

CONSEJOS ESPECIALES

1. Se necesita un espesor de película seca de 0.4 a 0.6 mil para una resistencia adecuada a la corrosión.
2. Se deben eliminar todos los restos de óxido antes de imprimir con el imprimante Priomat® 3255 marrón rojizo
3. No recubra con productos epóxicos o de poliéster.
4. No utilice en acabados reversibles.
5. No recubra con productos Permahyd®.
6. Recomendamos el siguiente sistema de tres etapas:
 - a. Imprima con imprimante Priomat® 3255 marrón rojizo
 - b. Aplique resanador o sellador Permasolid® 2K
 - c. Aplique el acabado
7. Puede aplicarse con un cepillo para usarse como un imprimante soldable.
8. **Los sustratos de metal deben imprimirse dentro de la hora y media del lijado o será necesario volver a lijar.**



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Acero desnudo lijado
 Galvanizado lijado (cortado)
 Aluminio lijado (cortado)
 Capa electroforética (e-coat) lijada
 Pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles, por ejemplo: laca)

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Desengrasado y lijado.
- Antes de un tratamiento adicional, limpie todos los sustratos completamente con los removedores de silicona Permaloid® 7087 o 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP	1.3-1.4 mm
Eficiencia aprobada en la transferencia	1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

- Opción 1: Aplique 1 capa media seguida de 1 capa completa sin evaporación intermedia.
- Opción 2: Aplique 2 capas con aproximadamente 5 minutos de evaporación intermedia entre las capas.
- Opción 3: Para las aplicaciones de soldadura, aplique con cepillo 1 capa.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Espesor de película seca de 0.4 a 0.6 mil



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F: (según el endurecedor seleccionado)	15-20 minutos
--	---------------

RECUBRIMIENTO

Con resanador o sellador Permasolid®



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Tratamiento previo

Máximo VOC en envase (AP): 605 g/l; 5.1 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 748 g/l; 6.2 lb/gal
 Peso promedio por galón: 832.4 g/l; 6.95 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 90.8 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.2 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 17.9 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.2 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 18.8 %

Cobertura teórica: 60.7 pies cuadrados a 1 mil



Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 101 - 152 pies cuadrados

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: abril de 2016