

Permahyd®

Capa base Hi-TEC 480



DESCRIPCIÓN

GENERAL

La capa base Permahyd® Hi-TEC 480 es una innovadora capa base al agua rápida, versátil y fácil de mezclar. Hi-TEC proporciona una aplicación en una sola visita con cobertura en 1.5 capa. No es necesario aplicar un oreo entre capas base, por lo que el tiempo de procesamiento se reduce al mínimo. Todas las fórmulas de color Hi-TEC COV en pulverización son inferiores a 420 g/l (3.5 lb/gal). Hi-TEC es excelente para reparaciones puntuales, de paneles o generales, y ofrece resultados que satisfacen las reparaciones más críticas.

ALMACENAMIENTO

¡Almacenar sin escarcha! Los productos Permahyd Hi-TEC deben almacenarse a temperaturas entre 42°F / 5°C y 95°F / 35°C. Almacenar el producto por encima o por debajo de este rango de temperatura afectará negativamente a la calidad del producto. El almacenamiento óptimo para una vida útil máxima debe ser a 68°F/20°C. Las directrices de envío son entre 32°F/0°C y 122°F/40°C durante un máximo de 5 días en tránsito.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.

COMPONENTES

Productos	Envases	Vida útil a 20°C
Colores para mezclas Permahyd Hi-TEC WT	0.5-1 litro	4 años
Permahyd Hi-TEC WT331, WT1500	0.5 litro	2 años
Permahyd Hi-TEC WT Perla	0.5 litros	3 años
Permahyd Hi-TEC WT Metálico, WT394-WT399	0.5-1 litro	2 años
Permahyd Hi-TEC WT385, WT387,	3.5 litros	2 años
Aditivo Permahyd Hi-TEC WT 6050, 6052, 6053	3.5 litros	2 años
Aditivo de mezcla Permahyd Hi-TEC 1050, 1051	3.5 litros	2 años
Aditivo endurecedor Permahyd Hi-TEC 3080	0.5 litros	2 años

- La fecha de caducidad es orientativa y los productos pueden utilizarse después de la fecha de caducidad sugerida
- Los colores mezclados (sin aditivos WT) pueden almacenarse durante 6 meses en el recipiente adecuado



MEZCLA

COMPONENTES

Capa base Permahyd Hi-TEC 480
 Aditivo Permahyd Hi-TEC 6050
 Aditivo Permahyd Hi-TEC WT 6052 - Para temperaturas superiores a 80°F
 Aditivo Permahyd Hi-TEC WT 6053 - Para humedad relativa superior al 50%

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Colores sólidos	Volumen
Capa base Permahyd Hi-TEC 480	1
Aditivo Permahyd Hi-TEC WT 6050,6052,6053	10-20%



Colores metalizados / perlados

Capa base Permahyd Hi-TEC 480
 Aditivo Permahyd Hi-TEC WT 6050,6052,6053

Volumen

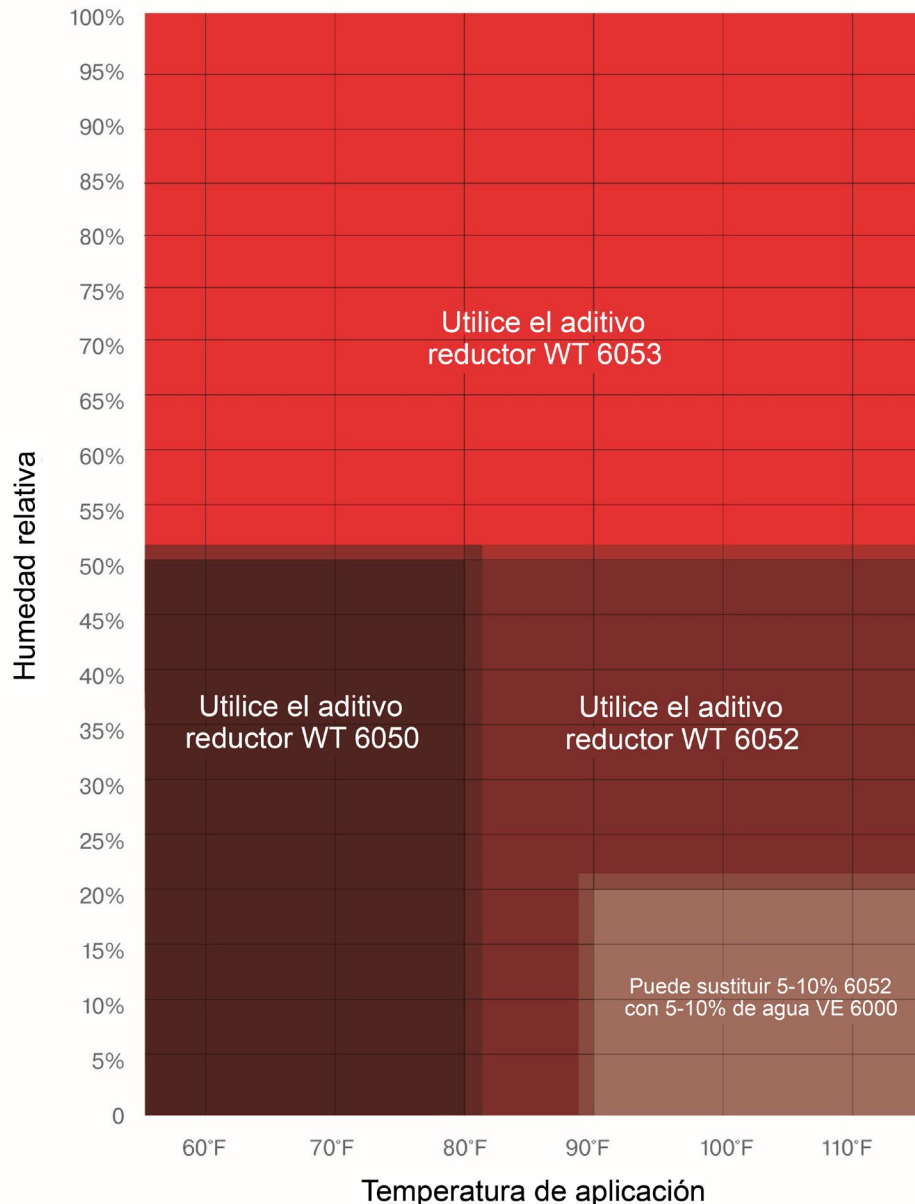
1
 20-30%

Para colores de tres fases y dos tonos, añada un 5% de Endurecedor Permahyd 3080 a la capa base (úselo sólo en la capa de fondo). No utilice el endurecedor Permahyd 3080 con el negro WT388. El endurecedor reduce la vida útil de la Capa base Permahyd Hi-TEC 480 a 30-45 minutos dependiendo de la temperatura.

Para colores bajo capó, añadir 10% de Endurecedor Permahyd 3080. La vida útil del color bajo el capó es de 20 minutos.

Consulte la tabla de reductores para temperaturas superiores a 80°F. Puede utilizarse más reductor en condiciones extremas.

GUÍA DE SELECCIÓN DE REDUCTORES



VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

Según sea mezclado

VIDA ÚTIL

La Capa base Permahyd Hi-TEC en estado listo para pulverizar debe utilizarse en un plazo de siete días



APLICACIÓN

SUSTRATOS ADECUADOS

Pintura original o antigua (excepto sustratos reversibles)
 Imprimadores/Surfacers/Selladores Permahyd
 Surfacers Permasolid®

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

1. Desengrase y lije la superficie.
2. Utilice P-600 o más fino a mano para lijar las zonas inaccesibles con la lija DA
3. Lije la superficie con una lija DA y una almohadilla de interfaz con P-600.
4. Antes de continuar con el tratamiento, limpie bien todos los sustratos con el Removedor de silicona Axalta™ 200 Lento, el Removedor de silicona Axalta™ 205A Pulverizador, el Removedor de silicona Axalta™ 210 Agua o el Removedor de silicona Axalta™ 220 con bajo contenido de COV.

CONFIGURACIÓN DE PISTOLA

ALTO VOLUMEN, BAJA PRESIÓN (HVLP):	1.3 (1.4 MM PARA CLIMA CÁLIDO Y SECO)
EFICACIA DE TRANSFERENCIA APROBADA	1.2 (1.3 MM PARA CLIMA CÁLIDO Y SECO)

CONSULTE AL FABRICANTE DE LA PISTOLA Y LA LEGISLACIÓN LOCAL VIGENTE PARA CONOCER LAS RECOMENDACIONES DE PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN ADECUADAS.

APLICACIÓN

COLORES METÁLICOS

Al trabajar de abajo hacia arriba, aplique 1 capa cerrada a una distancia de 6 a 10 pulgadas de la superficie para conseguir una opacidad del 75%, seguida de 1/2 capa a una distancia de 10 a 14 pulgadas de la superficie para conseguir una orientación metálica. Mantenga el solapamiento al 75% o más durante todo el proceso. Si no se logra la opacidad de 75%, deje pasar un tiempo de permanencia de 30 segundos y aplique una segunda mano. Siga con la 1/2 capa prescrita.

COLORES SÓLIDOS

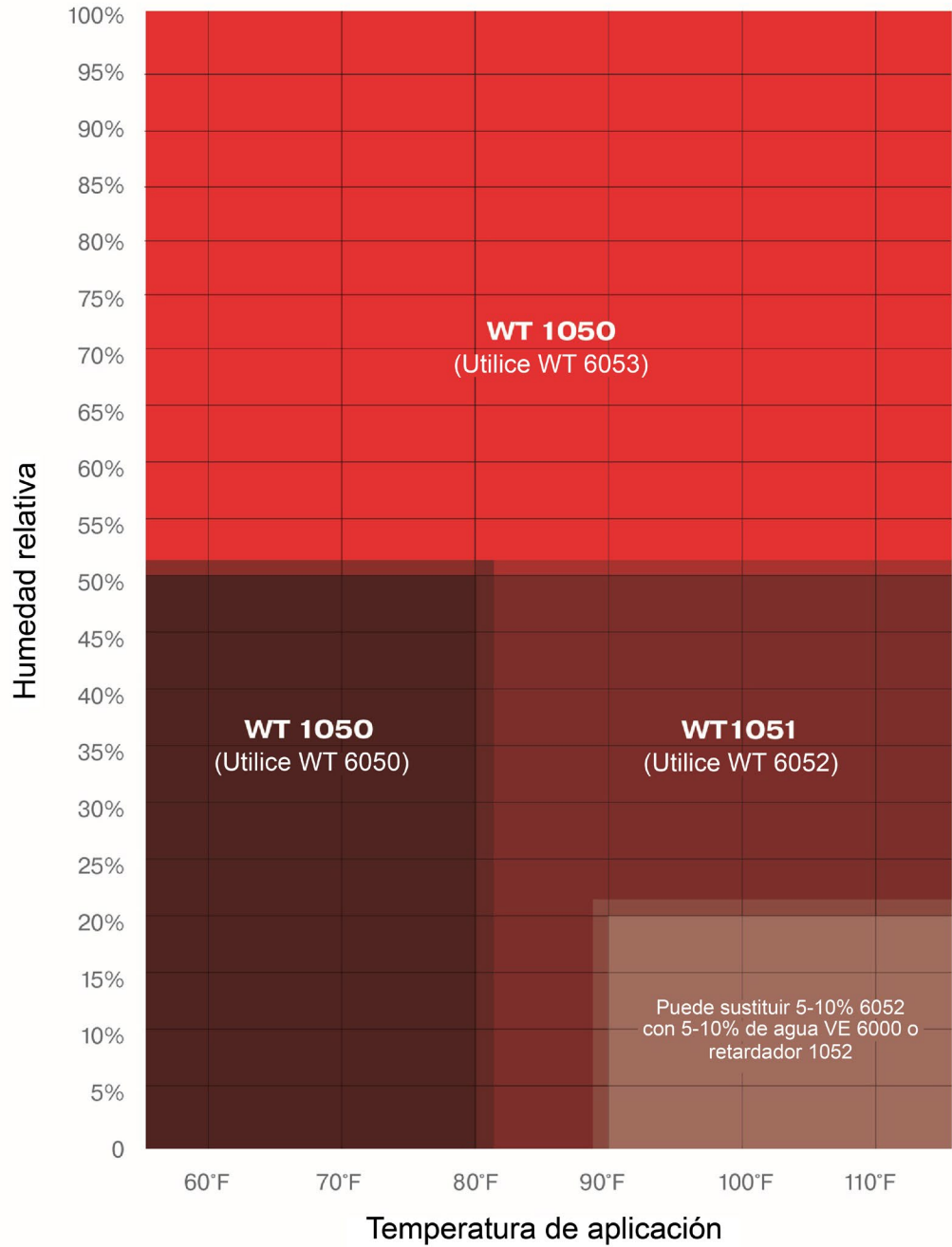
Al trabajar de abajo hacia arriba, aplique 1 capa cerrada a una distancia de 6 a 10 pulgadas de la superficie para lograr una opacidad del 75%, seguida de 1/2 capa a una distancia de 10 a 14 pulgadas de la superficie para lograr la opacidad. Mantenga el solapamiento al 75% o más durante todo el proceso. Si no se logra la opacidad de 75%, deje pasar un tiempo de permanencia de 30 segundos y aplique una segunda mano

Los tiempos de evaporación y secado dependen de la temperatura, la humedad, el flujo de aire en la cabina y el número de capas. La superficie debe, en todos los casos, dejarse matear completamente.

Zonas pequeñas: El calor y el flujo de aire adicional pueden acelerar el mateado de la superficie. La aceleración lineal del aire mediante ventiladores o sopladores que empujan el aire a través de la superficie acelerará el proceso de secado.

Grandes superficies: El mateado de la superficie puede acelerarse mediante infrarrojos o secado forzado a 110°F durante 15-20 minutos. Dejar enfriar la superficie antes de aplicar el barniz.

GUÍA DE SELECCIÓN DE ADITIVOS PARA BLENDER



DIFUMINACIÓN DE LA CAPA BASE:

1. Aplique 1 capa cerrada de Mezclador 1050, o 1051 a 24-27 psi al panel de mezcla
2. Aplique inmediatamente el color en la zona de mezcla primero, utilizando 3 capas de control a 10-14 pulgadas del panel. Utilice 26-28 psi y un solapamiento del 75% en toda la reparación.
3. Utiliza un método de aplicación de afuera hacia adentro. Extienda la primera capa un poco más y continúe con cada una de las capas siguientes difuminándolas dentro de los límites de la anterior Una acción de "muñeca de motocicleta" ayuda a difuminar el color.
4. Una mezcla diagonal contribuye a producir una reparación que se detecta en menor medida.
5. Aplique el color en la zona del surfacer (reparación) con una aplicación de 1 ½ capa. (1 capa completa a 15 cm, seguida de una capa de orientación a unos 30 cm de distancia - mayor humedad = mayor distancia)
6. Mantenga un solapamiento del 75% o más durante todo el proceso.

COLORES PERLADOS DE TRES FASES DE APLICACIÓN ESTÁNDAR:

1. Activar con 5% 3080 y aplicar la Capa base Permahyd Hi-TEC 480 (color de fondo) para cubrir completamente la superficie, solapando ligeramente sobre el acabado original.
5. Deje que la capa de fondo se seque (el secado forzado es una buena práctica, deje que los sustratos se enfríen a temperatura ambiente antes de proceder).
2. Aplique 1 ½ -2 ½ capas de Capa base Permahyd Hi-TEC 480 listo para pulverizar (color de la capa intermedia) superponiendo ligeramente esta zona, con escalonado de cada capa, sin períodos de oreo, para que coincida con el acabado original.

DIFUMINADO DE COLORES DE TRES ETAPAS:

1. En una taza separada, mezcle la capa base RTS (activada) con el agente de mezcla 1050/1051 RTS en una proporción de 1:1
2. Difumine de 1 o 2 manos de la capa base/capa de mezcla en una proporción de 1:1 en las zonas de difuminación exteriores, para crear un aspecto degradado. No permita que el compuesto se oreo
3. Siga inmediatamente con 1 ½ a 2 ½ manos de capa de base de fuerza completa sobre el área de reparación según el método de aplicación estándar.
4. Deje orear. (El secado forzado es una buena práctica, deje que los sustratos se enfríen a temperatura ambiente antes de proceder)
5. Aplique una capa intermedia mediante el mismo proceso que se usa para un color metalizado
6. Dejar que se oreo hasta lograr un aspecto mate antes de aplicar el barniz

DIFUMINADO DE COLORES PASTEL SÓLIDOS:

1. En un vaso aparte, mezcle la capa base RTS con el agente de difuminado RTS 1050/1051 en una proporción de 1:1
2. Difumine de 1 o 2 manos de la capa base/capa de mezcla en una proporción de 1:1 en las zonas de difuminación exteriores, para crear un aspecto degradado. No permita que el compuesto se oreo
3. Siga inmediatamente con 1 ½ a 2 ½ manos de capa de base de fuerza completa sobre el área de reparación según el método de aplicación estándar.
4. Dejar que se oreo hasta lograr un aspecto mate antes de aplicar el barniz

Para más información sobre el equipo de pulverización, consulte la ficha técnica n.º 905.1. Encontrará información sobre la limpieza del equipo y la gestión de residuos en las fichas técnicas n.º 905.0 y 905.2, respectivamente



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Libre de polvo: 20 a 30 minutos a 68°F/ 20°C
 La utilización de difusores de aire, para acelerar el aire a través de la superficie, acortará el tiempo de secado.

SECADO FORZADO

Hornear a 110°F durante 15-20 minutos, dejar enfriar antes de aplicar el barniz

SECADO POR RAYOS INFRARROJOS

Duración media de rayos infrarrojos: Alrededor de 4 minutos
 Duración corta aproximada de rayos infrarrojos: Alrededor de 3 minutos
 Tiempo de enfriamiento: Alrededor de 5 minutos

SEGUNDA MANO: Después de terminar el período de oreo, en 24 horas

CAPA DE ACABADO: La Capa base Permahyd Hi-TEC activada o no activada debe ser barnizada en 24 horas



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría de recubrimiento: Capa de color (sólido con 20% de aditivo especial WT)

COV máx. (AP): 69 g/l; 0.6 lbs/gal
 COV máx. (LE): 236 g/l; 2.0 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1086 g/l; 9.0 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 75.3%
 Peso medio % agua 68.7%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 0.9%
 Vol. medio (%) de agua: 74.0%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 1.2%

Categoría de recubrimiento: Capa de color (efecto con 30% de aditivo especial WT)

COV máx. (AP): 132 g/l; 1.1 lbs/gal
 COV máx. (LE): 416 g/l; 3.5 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1031 g/l; 8.6 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 80.1%
 Peso medio % agua 70.1%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 1.2%
 Vol. medio (%) de agua: 72.1%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 1.5%

Categoría de recubrimiento: Capa de color (etapa múltiple 10% 3080/20% Aditivo WT)

COV máx. (AP): 89 g/l; 0.7 lbs/gal
 COV máx. (LE): 259 g/l; 2.2 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1086 g/l; 9.1 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 71.6%
 Peso medio (%) de agua: 63.7%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 1.1%
 Vol. medio (%) de agua: 68.3%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 1.1%

Categoría de recubrimiento: Capa de color (etapa múltiple 10% 3080/30% Aditivo WT)

COV máx. (AP): 146 g/l; 1.2 lbs/gal
 COV máx. (LE): 397 g/l; 3.3 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1083 g/l; 8.6 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 76.3%
 Peso medio (%) de agua: 64.9%



Peso medio (%) de solventes exentos: 1.1%
 Vol. medio (%) de agua: 67.0%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 1.1%

Categoría de recubrimiento: Capa de acabado uniforme (difuminado de efectos 30% de aditivo WT)
 COV máx. (AP): 360 g/l; 3.0 lbs/gal
 COV máx. (LE): 493 g/l; 4.1 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1036,8 g/l; 8.6 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 61.4%
 Peso medio (%) de agua: 26.3%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 0.3%
 Vol. medio (%) de agua: 26.6%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 0.4%

Cobertura teórica:

	Acumulación de película recomendada	Cobertura con el grosor de película rec.
Sólidos	1.0-1.5 mil	300-500 pies cuadrados por galón
Perlas	0.5 - 0.8 mil	400-600 pies cuadrados por galón
Metálicos	0.4-0.6 mil	450-650 pies cuadrados por galón

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de seguridad. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sude el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

Fecha de revisión: Junio de 2022

En los Estados Unidos: **En Canadá:**
1.855.6.AXALTA | 1.800.668.6945
spieshecker.us | spieshecker.ca

