

Sellador Permasolid® Spectro 5450 – Norma Nacional



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un sistema 2K premium alto en sólidos, bajo en VOC, que puede usarse como un sellador húmedo sobre húmedo, color debajo del capó, resanador de superficies para lijado o como un sellador flexible o resanador para reparaciones plásticas. Ahora disponible en negro, blanco, rojo, azul, verde y amarillo. Todos los colores pueden combinarse para obtener una cantidad ilimitada de colores, incluidos tonos de gris. Este sellador/resanador productivo y fácil de aplicar se ha diseñado para usarse con la capa base Permahyd® Hi-TEC 480 y la capa base serie Permacron® 293/295.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Sellador Permasolid® Spectro 5450

ENDURECEDORES PERMASOLID HS

Endurecedor Permasolid® HS 3307 Exprés,
Endurecedor Permasolid® HS 3309 Extrarápido,
Endurecedor Permasolid® HS 3310 Rápido,
Endurecedor Permasolid® HS 3315 Medio,
Endurecedor Permasolid® HS 3320 Lento, o
Endurecedor Permasolid® HS 3325 Extralento

O

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Endurecedor Permasolid® VHS 3220 Exprés,
Endurecedor Permasolid® VHS 3230 Medio,
Endurecedor Permasolid® VHS 3240 Lento, o
Endurecedor Permasolid® VHS 3245 Extralento

Para una selección óptima del endurecedor, consulte las HDT n.º 061 o 3220 - 3245.

ADITIVOS

Aditivo para resanador Permasolid® 5408 Rápido
Aditivo para resanador Permasolid® 5409
Aditivo para resanador Permasolid® 5410 Lento
Aditivo elástico Permasolid® 9050 (antes del endurecedor)

Para una selección óptima del reductor/aditivo, consulte la HDT n.º 780.0.

PROPORCIÓN DE MEZCLA: SELLADOR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO / COLOR DEBAJO DEL CAPÓ

SELLADOR/COLOR DEBAJO DEL CAPÓ CON ENDURECEDORES HS

Componente	Volumen
5450	3
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	1
5409 / 5410	+20-25 %



SELLADOR ELÁSTICO CON ENDURECEDORES HS

Componente	Volumen
5450	2
9050	+15-30 %
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	1
5409 / 5410	+20-25 %

SELLADOR/COLOR DEBAJO DEL CAPÓ CON ENDURECEDORES VHS

Componente	Volumen
5450	5
3220 / 3230 / 3240 / 3245	1
5409 / 5410	+25-30 %

SELLADOR ELÁSTICO CON ENDURECEDORES VHS

5450	4
9050	+15-30 %
3220 / 3230 / 3240 / 3245	1
5409 / 5410	+25-30 %

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

Como un sellador húmedo sobre húmedo: 13 a 14 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

Como un sellador húmedo sobre húmedo: Aproximadamente 1 hora a 20 °C/68 °F cuando está listo para rociar.

PROPORCIÓN DE MEZCLA: RESANADOR DE SUPERFICIES PARA LIJADO DE ESPESOR MEDIO

RESANADOR DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES HS

Componente	Volumen
5450	4
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	1
5408	+5 %

RESANADOR ELÁSTICO DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES HS

5450	3
9050	+15-30 %
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	1
5408	+5 %



El sellador Permasolid® Spectro 5450 blanco y negro puede combinarse de acuerdo con la siguiente tabla para lograr las posiciones del color del actual del resanador Permasolid® HS Premium 5310, gris claro y gris oscuro.

Tamaño a verter	Posición del color 5310 (gris claro)				Posición del color 5310 (gris oscuro)			
	Medio litro		Litro		Medio litro		Litro	
Pesos individuales (en gramos)	Sin reducción		5 % de reducción		Sin reducción		5 % de reducción	
5450 blanco, SP 150	649.0	1298.0	619.0	1238.0	495.0	990.0	471.0	942.0
5450 negro, SP 151	10.0	20.0	9.5	19.0	150.0	300.0	143.0	286.0
Endurecedores HS	102.0	204.0	97.0	194.0	102.0	204.0	97.0	194.0
5408 Rápido	0.0	0.0	21.5	43.0	0.0	0.0	21.5	43.0

El sellador Permasolid® Spectro 5450 blanco y negro puede combinarse de acuerdo con la siguiente tabla para lograr la posición del color del actual resanador Permasolid® Vario 8590, gris.

Tamaño a verter	Posición del color 8590			
	Medio litro		Litro	
Pesos individuales (en gramos)	Sin reducción		5 % de reducción	
5450 blanco, SP 150	628.0	1256.0	598.0	1196.0
5450 negro, SP 151	30.0	60.0	28.5	57.0
Endurecedores HS	102.0	204.0	97.0	194.0
5408 Rápido	0.0	0.0	21.5	43.0

RESANADOR DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES VHS

Componente	Volumen
5450	6
3220 / 3230 / 3240 / 3245	1
5408	+5-10 %

RESANADOR ELÁSTICO DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES VHS

5450	5
9050	+15-30 %
3220 / 3230 / 3240 / 3245	1
5408	+5-10 %



El sellador Permasolid® Spectro 5450 blanco y negro puede combinarse de acuerdo con la siguiente tabla para lograr las posiciones del color del actual resanador Permasolid® HS Premium 5310, gris claro y gris oscuro.

Pesos individuales (en gramos)	Posición del color 5310 (gris claro)				Posición del color 5310 (gris oscuro)			
	5 % de reducción		10 % de reducción		5 % de reducción		10 % de reducción	
	Medio litro	Litro	Medio litro	Litro	Medio litro	Litro	Medio litro	Litro
5450 blanco, SP 150	637.0	1274.0	608.0	1216.0	505.0	1010.0	482.0	964.0
5450 negro, SP 151	10.0	20.0	9.5	19.0	153.0	306.0	146.0	292.0
ENDURECEDORE S VHS	69.5	139.0	66.5	133.0	72.5	145	69.0	138.0
5408 Rápido	20.5	41.0	39.5	79.0	21.5	43.0	41.0	82.0

El sellador Permasolid® Spectro 5450 blanco y negro puede combinarse de acuerdo con la siguiente tabla para lograr la posición del color del actual resanador Permasolid® Vario 8590, gris.

Tamaño a verter	Posición del color 8590			
	Medio litro		Litro	
	5 % de reducción		10 % de reducción	
5450 blanco, SP 150	616.0	1232.0	588.0	1176.0
5450 negro, SP 151	29.5	59.0	28.0	56.0
ENDURECEDORES VHS	69.5	139.0	66.5	133.0
5408 Rápido	20.5	41.0	39.5	79.0

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

Como un resanador de superficies para lijado: 18 a 22 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

Como un resanador de superficies para lijado: Aproximadamente 1 hora a 20 °C/68 °F cuando está listo para rociar.

CONSEJOS ESPECIALES

1. Cuando se usa ColorNet®, el sellador Permasolid® Spectro 5450 puede mezclarse fácilmente por peso a escala.
2. Cuando mezcle el sellador Permasolid® Spectro 5450, no sustituya con reductores 2K adicionales ni reemplace el aditivo para resanador Permasolid® 5409, el aditivo para resanador Permasolid® 5410 Lento, o el aditivo para resanador Permasolid® 5408 Rápido con reductores 2K.
3. Siempre reduzca a la viscosidad recomendada; se puede usar aditivo para resanador Permasolid® 5409 o aditivo para resanador Permasolid® 5410 Lento adicionales sin que esto afecte el cumplimiento.
4. El endurecedor Permasolid® VHS 3220 Exprés debe usarse para obtener mejores resultados cuando se mezcla y utiliza el sellador Permasolid® Spectro 5450 como un resanador de superficies para lijado a temperaturas frescas (<20 °C/68 °F).
5. Cuando utilice endurecedores VHS, asegúrese de remover bien la mezcla.
6. Debido a la viscosidad más baja, se puede considerar una presión de pulverización más baja (24 a

- 27 psi).
7. Para que el lijado sea más fácil, aplique una capa guía antes de lijar.
 8. Durante el secado al aire, se debe mantener una temperatura mínima de 13 °C/55 °F o de 8 °C/46 °F cuando se usa el endurecedor Permasolid® HS 3307 Exprés.
 9. La superficie lijada debe volver a lijarse si no se le aplicó el acabado dentro de las 8 horas.
10. El exceso de aplicación o la falta de tiempos de oreo adecuados tendrán como resultado un rendimiento inferior a óptimo.
 11. El producto debe almacenarse por encima de los 15 °C/60 °F.
 12. Cuando finalice con los plásticos, consulte la hoja de datos técnicos VR n.º 901.1.
 13. Cuando se utiliza como un color debajo del capó, no se requiere acabado.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa electroforética (e-coat) completamente desengrasada, sin lijar o levemente lijada.
 Pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles, por ejemplo: laca).
 Fibra de vidrio correctamente preparada sin fibras expuestas.
 Productos de poliéster Raderal®.
 Imprimantes y resanadores Priomat®, Permahyd® y Permasolid®

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Desengrasado y lijado.
- Antes de aplicar un resanador de superficies para lijado, lije el rellenador de carrocería con papel lija de grano P180 o más fino o lije las áreas de los bordes con P180, luego P240 y finalice con P320.
- Para la aplicación del sellador húmedo sobre húmedo, finalice el lijado con P400.
- Antes de un tratamiento adicional, limpie todos los sustratos completamente con los removedores de silicona Permaloid® 7087 o 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.

*Nota especial: para garantizar una protección óptima contra la corrosión, recomendamos cubrir las áreas de metal desnudo, incluidas las áreas pequeñas lijadas, con imprimante de lavado Priomat® 4075, imprimante Priomat® 3255 marrón rojizo o resanador imprimante Priomat® 1K 4085.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

	Sellador	Resanador
HVLP	1.3-1.4 mm	1.4-1.6 mm
Eficiencia aprobada en la transferencia	1.2-1.3 mm	1.4-1.6 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

- Como un sellador húmedo sobre húmedo: Aplique 1 capa ligera seguido de una capa media sin evaporación intermedia.
- Como un sellador húmedo sobre húmedo: Recubra después de una evaporación de 20 minutos como mínimo o durante la noche como máximo antes del acabado.
- Como un resanador de superficies para lijado de espesor medio: Aplique de 2 a 4 capas con una evaporación intermedia de 10 a 15 minutos entre las capas.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Como un color debajo del capó: 1.5 capas para espesor de película seca de 0.8 a 1.0 mil

Como un sellador húmedo sobre húmedo: 1.5 capas para espesor de película seca de 1.0 a 1.2 mil

Como un resanador de superficies para lijado de espesor medio: 2 a 4 capas para espesor de película seca de 3.0 a 6.0 mil



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE: RESANADOR DE SUPERFICIES PARA LIJADO DE ESPESOR MEDIO

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F: 3 a -4 horas a 3.0-6.0 mil

HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de evaporación: 10-15 minutos

Tiempo de secado a temperatura del metal de 55 °C/130 °F:30 minutos a 3.0 – 6.0 mil

SECADO INFRAROJO

Tiempo de evaporación: 10-15 minutos

1. Onda corta: 10 minutos a 3.0 – 6.0 mil

2. Onda media: 15 minutos a 3.0 – 6.0 mil

LIJADO EN SECO

Lije en seco con cualquier lijadora orbital y extraiga el polvo

Lijado inicial: P320

Lijado final: P500 – 800

LIJADO HÚMEDO

Lijado inicial: P320

Lijado final: P600 – 800

RECUBRIMIENTO

Con la capa base Permacron® serie 293/295 o Permahyd® Hi-TEC 480



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Sellador (sellador húmedo sobre húmedo / color debajo del capó con endurecedores HS)

Máximo VOC en envase (AP): 192 g/l; 1.6 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 324 g/l; 2.7 lb/gal

Peso promedio por galón: 1467.5 g/l; 12.25 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 48.8 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 35.5 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 39.5 %

Cobertura teórica: 625.3 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 500 - 625 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento:Sellador (sellador elástico con endurecedores HS)

Máximo VOC en envase (AP): 228 g/l; 1.9 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 336 g/l; 2.8 lb/gal

Peso promedio por galón: 1353.0 g/l; 11.29 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 48.4 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 31.5 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 32.2 %

Cobertura teórica: 685.4 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 571 - 685 pies cuadrados



Categoría del recubrimiento:Sellador (sellador húmedo sobre húmedo / debajo del capó con endurecedores VHS)

Máximo VOC en envase (AP): 132 g/l; 1.1 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 240 g/l; 2.0 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1506.3 g/l; 12.57 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 47.3 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 38.2 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 43.6 %

Cobertura teórica: 656.5 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 656 - 821 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento:Sellador (sellador elástico con endurecedores VHS)

Máximo VOC en envase (AP): 156 g/l; 1.3 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 240 g/l; 2.0 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1408.4 g/l; 11.75 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 45.6 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 34.9 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 37.2 %

Cobertura teórica: 734.9 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 734 - 612 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento:Imprimante (resanador de superficies para lijado con endurecedores HS)

Máximo VOC en envase (AP): 216 g/l; 1.8 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 324 g/l; 2.7 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1536.4 g/l; 12.82 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 42.2 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 28.3 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 33.3 %

Cobertura teórica: 688.1 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 115 - 229 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento:Imprimante (resanador elástico de superficies para lijado con endurecedores HS)

Máximo VOC en envase (AP): 240 g/l; 2.0 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 324 g/l; 2.7 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1409.3 g/l; 11.76 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 40.5 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 23.3 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 25.1 %

Cobertura teórica: 768.4 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 128 - 256 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento:Imprimante (resanador de superficies para lijado con endurecedores VHS)

Máximo VOC en envase (AP): 180 g/l; 1.5 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 300 g/l; 2.5 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1557.7 g/l; 13.0 lb/gal



Porcentaje promedio de volátiles en peso: 43.4 %
Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 31.6 %
Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 37.5 %

Cobertura teórica: 670.8 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 112 - 224 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Imprimante (resanador elástico de superficies para lijado con endurecedores VHS)

Máximo VOC en envase (AP): 204 g/l; 1.7 lb/gal
Máximo VOC menos exentos (LE): 288 g/l; 2.4 lb/gal
Peso promedio por galón: 1441.8 g/l; 12.03 lb/gal
Porcentaje promedio de volátiles en peso: 41.4 %
Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 27.3 %
Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 29.9 %

Cobertura teórica: 756.3 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 126 - 252 pies cuadrados

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: abril de 2016