

# Permasolid®

## Barniz 8096 con bajo contenido de COV



### DESCRIPCIÓN

#### GENERAL

Un barniz de alto brillo y fácil aplicación de nuestro sistema "2K-Acryl-System" diseñado para reparaciones puntuales y de paneles en múltiples entornos y temperaturas de aplicación. Ofrece excelentes resultados sobre bases al agua y al disolvente y puede aplicarse a pistola en 1.5 capas continuas o en 2 capas. Su excelente estabilidad vertical mejora los resultados en la cabina de pulverización, y su extraordinario brillo confiere a los vehículos un acabado de sala de exposición.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



### MEZCLA

#### COMPONENTES

Barniz Permasolid® 8096 Bajo con bajo contenido de COV

#### ENDURECEDORES PERMASOLID CON BAJO CONTENIDO DE COV

Endurecedor Permasolid® 3192 Rápido con bajo contenido de COV (18 - 24°C / 64 - 75 °F),

Endurecedor Permasolid® 3194 Medio con bajo contenido de COV (23 - 29°C / 73 - 84°F) o

Endurecedor Permasolid® 3196 Lento con bajo contenido de COV (28 - 35°C / 82 - 95 °F)

#### REDUCTORES

Reductor Permasolid® 3394 Medio con bajo contenido de COV o

Reductor Permasolid® 3392 Exprés con bajo contenido de COV

*Para conocer la selección óptima de endurecedores, consulte la ficha técnica No 062, 061 o 3220-3245 y 780.0.*

#### ADITIVOS

Aditivo elástico Permasolid® 9050

#### PROPORCIÓN DE MEZCLA

| Componente         | Volumen |
|--------------------|---------|
| 8096               | 2       |
| 3192 / 3194 / 3196 | 1       |
| 3394 / 3392        | +10-15% |

#### BARNIZ ELÁSTICO - ENDURECEDORES PERMASOLID CON BAJO CONTENIDO DE COV

| Componente         | Volumen |
|--------------------|---------|
| 8096               | 2       |
| 9050               | +15%    |
| 3192 / 3194 / 3196 | 1       |
| 3394 / 3392        | +10-15% |

### **VISCOSIDAD DE APLICACIÓN**

68°F/20°C, DIN 4

Aplicación en 1,5 capas: Alrededor de 16 minutos

Aplicación en 2 capas: Alrededor de 15 minutos

### **VIDA ÚTIL**

Aproximadamente 1-4 horas a 68°F/20°C cuando está listo para pulverizar dependiendo del endurecedor y reductor utilizados.

### **CONSEJOS ESPECIALES**

- El Reductor Permasolid® 3394 medio con bajo contenido de COV es adecuado para todos los rangos de temperatura (18 - 35°C / 64 - 95 °F).
- El Reductor Permasolid® 3392 Exprés con bajo contenido de COV reducirá el tiempo de horneado a 10 minutos.
- Puede utilizarse el Aditivo Permasolid® 8092 para barniz mate. Para piezas pequeñas, véase la ficha técnica de Aditivo Permasolid® 8092 para barniz mate.



---

## **APLICACIÓN**

### **SUSTRATOS**

Capa base Permacron® serie 293/295

Permahyd® Hi-TEC 480

Capa de acabado OEM o existente totalmente curada (no reversible)

### **PREPARACIÓN DE LA PISTOLA PULVERIZADORA**

HVLP 1.3-1.4 mm

Eficiencia de transferencia aprobada 1.2-1.3 mm

Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.

### **APLICACIÓN**

- Opción 1: Aplicar 1 capa media seguida de 1 capa completa sin oreo intermedio.
- Opción 2: Aplique 2 capas con 3-5 minutos de oreo intermedio entre capas.

### **ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO**

Película seca de 2.0 a 2.5 mils de espesor



## TIEMPO DE SECADO A 130°F/55°C:

### SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 68°F/20°C:

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| Libre de polvo:         | 45 a 60 minutos |
| Seco para el montaje:   | 4 horas         |
| Tiempo hasta la entrega | 24 horas        |

### HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de oreo:

0-5 minutos

Tiempo de secado

3394 Medio: 20 minutos

3392 Exprés: 10 minutos

Temperatura objetivo del metal

130°F/55°C

### CAPA ADICIONAL DE APLICACIÓN/REPARACIÓN

El barniz se puede volver a aplicar en cualquier momento después del ciclo de horneado. Si se vuelve a aplicar después de 24 horas, lijar con grano 1200-1500



## PROPIEDADES FÍSICAS

**Categoría de recubrimiento:** Barniz (endurecedores con bajo contenido de COV)

COV máx. (AP): 156 g/l; 1.3 lbs/gal

COV máx. (LE): 240 g/l; 2.0 lbs/gal

Peso medio por galón: 1139,2 g/l; 9.51 lbs/gal

Peso medio (%) de volátiles: 54.6%

Peso medio (%) de agua: 0.0%

Peso medio (%) de solventes exentos: 41.0%

Vol. medio (%) de agua: 0.0%

Vol. medio (%) de solventes exentos: 36.3%

Cobertura teórica: 728.3 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 291-364 pies cuadrados

**Categoría de recubrimiento:** Recubrimiento transparente (endurecedores de bajo contenido de COV, aditivo elástico)

COV máx. (AP): 156 g/l; 1.3 lbs/gal

COV máx. (LE): 240 g/l; 2.0 lbs/gal

Peso medio por galón: 1141,4 g/l; 9.52 lbs/gal

Peso medio (%) de volátiles: 52.5%

Peso medio (%) de agua: 0.0%

Peso medio (%) de solventes exentos: 39.0%

Vol. medio (%) de agua: 0.0%

Vol. medio (%) de solventes exentos: 34.4%

Cobertura teórica: 757.7 pie cuadrado a 1 mil

Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 303-379 pies cuadrados

**Categoría de recubrimiento:** Barniz (endurecedores VHS)

COV máx. (AP): 372 g/l; 3.1 lbs/gal

COV máx. (LE): 431 g/l; 3.6 lbs/gal

Peso medio por galón: 1045,7 g/l; 8.73 lbs/gal

Peso medio (%) de volátiles: 51.8%

Peso medio (%) de agua: 0.0%

Peso medio (%) de solventes exentos: 15.8%

Vol. medio (%) de agua: 0.0%

Vol. medio (%) de solventes exentos: 13.7%

Cobertura teórica: 706.2 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 283-353 pies cuadrados



**Categoría de recubrimiento:** Barniz (endurecedores VHS, Aditivo elástico)

COV máx. (AP): 372 g/l; 3.1 lbs/gal

COV máx. (LE): 431 g/l; 3.6 lbs/gal

Peso medio por galón: 1048,0 g/l; 8.74 lbs/gal

Peso medio (%) de volátiles: 49.7%

Peso medio (%) de agua: 0.0%

Peso medio (%) de solventes exentos: 13.8%

Vol. medio (%) de agua: 0.0%

Vol. medio (%) de solventes exentos: 11.9%

Cobertura teórica: 736.0 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 294-368 pies cuadrados

---

## ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.

---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sude el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

**Fecha de revisión: Julio de 2022**