

# Proceso de reparación con recubrimiento intermedio 2K con color



## GENERALIDADES

### DESCRIPCIÓN

**Recubrimientos intermedios 2K con color:** Los recubrimientos intermedios Permasolid® 2K Diamond, MC 0001, Permasolid® 2K Rojo transparente, MC 0002, o Permasolid® 2K Azul transparente, MC 0003, se deben utilizar en combinación con el **barniz Permasolid® con bajo contenido de COV 8096** o el **barniz Permasolid® HS 8035**, los cuales se utilizan como barnices de difuminación **sin color** en la reparación de varios colores especiales de fabricantes de equipos originales. **Estos recubrimientos intermedios con color** se pueden usar sobre la capa base Permacron® Serie 293/295 o Permahyd® Hi-TEC 480.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



## MEZCLA

### COMPONENTES

Consulte las tablas de mezcla a continuación

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

#### ENDURECEDOR PERMASOLID HS

Consulte las tablas de mezcla a continuación

#### ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Consulte las tablas de mezcla a continuación

#### ENDURECEDORES PERMASOLID CON BAJO CONTENIDO DE COV

Componente	Volumen
MC 0001, MC 0002, o MC 0003	2
3192 / 3194 / 3196	1
3394 / 3392	+10-15%

#### RECUBRIMIENTO ELÁSTICO CON COLOR -

#### ENDURECEDORES PERMASOLID CON BAJO CONTENIDO DE COV

MC 0001, MC 0002, o MC 0003	2
9050	+15%
3192 / 3194 / 3196	1
3394 / 3392	+10-15%

**ENDURECEDORES PERMASOLID HS**

Información de mezcla para MC 0001, MC 0002, MC 0003 o 8096 con endurecedores HS

Componente	Pinta	Pinta	Pinta	Cuarto de galón	Cuarto de galón	Cuarto de galón
	Reducción del 5%	Reducción del 10%	Reducción del 15%	Reducción del 5%	Reducción del 10%	Reducción del 15%
MC 0001, MC 0002, MC 0003, o 8096	289,6	276,5	264,5	579,3	553,0	528,9
3307, 3309, 3310, 3315, 3320, o 3325	182,9	174,6	167,0	365,8	349,2	334,0
3363, 3365, o 8580	20,3	38,8	55,7	40,7	77,6	111,4

Información de mezcla para MC elástico 0001, MC 0002, MC 0003 o 8096 con endurecedores HS

Componente	Pinta	Pinta	Pinta	Cuarto de galón	Cuarto de galón	Cuarto de galón
	Reducción del 5%	Reducción del 10%	Reducción del 15%	Reducción del 5%	Reducción del 10%	Reducción del 15%
MC 0001, MC 0002, MC 0003, o 8096	251,9	240,4	230,0	503,7	480,8	459,9
9050 (15%)	38,8	37,1	35,5	77,7	74,1	70,9
3307, 3309, 3310, 3315, 3320, o 3325	182,9	174,6	167,0	365,8	349,2	334,0
3363, 3365, o 8580	20,3	38,8	55,7	40,7	77,6	111,4

**ENDURECEDORES PERMASOLID VHS**

Información de mezcla para MC 0001, MC 0002, MC 0003 o 8096 con endurecedores VHS

Componente	Pinta	Pinta	Cuarto de galón	Cuarto de galón
	Reducción del 20%	Reducción del 25%	Reducción del 20%	Reducción del 25%
MC 0001, MC 0002, MC 0003, o 8096	301,7	289,6	603,4	579,3
3220, 3230, 3240, o 3245	120,8	116,0	241,6	232,0
3363, 3365, o 8580	71,2	85,5	142,5	171,0

Información de mezcla para MC elástico 0001, MC 0002, MC 0003 o 8096 con endurecedores VHS

Componente	Pinta	Pinta	Cuarto de galón	Cuarto de galón
------------	-------	-------	-----------------	-----------------

	Reducción del 20%	Reducción del 25%	Reducción del 20%	Reducción del 25%
MC 0001, MC 0002, MC 0003, o 8096	262,4	251,9	524,7	503,7
9050 (15%)	40,5	38,8	80,9	77,7
3220, 3230, 3240, o 3245	120,8	116,0	241,6	232,0
3363, 3365, o 8580	71,2	85,5	142,5	171,0

### VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

15-16 segundos a 68°F/20°C, DIN 4

### VIDA ÚTIL

Aproximadamente de 30 min. a 1 hora a 68 °F/20°C cuando está listo para pulverizar

### CONSEJOS ESPECIALES

- Se puede agregar un 15 % de Aditivo elástico Permasolid® 9050 tanto al **recubrimiento intermedio con color** Permasolid® como al **barniz Permasolid® con bajo contenido de COV 8096**. El Aditivo elástico Permasolid® 9050 se debe mezclar con el **recubrimiento intermedio con color** o el **barniz sin color** antes de agregar el endurecedor y el reductor. Nota: Si se agrega Aditivo elástico Permasolid® 9050 al **recubrimiento intermedio con color**, también se debe incorporar en la misma cantidad al **barniz Permasolid® con bajo contenido de COV** y al **barniz de acabado**.



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Capa base Permacron® Serie 293/295 (primera capa)  
(Consulte la ficha técnica 970.10 o 970.13)  
Permahyd® Hi-TEC 480 (primera capa)  
(Consulte la ficha técnica 480)

### PREPARACIÓN DE LA PISTOLA PULVERIZADORA

HVLP 1,3-1,4 mm  
Eficiencia de transferencia aprobada 1,2-1,3 mm

Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.

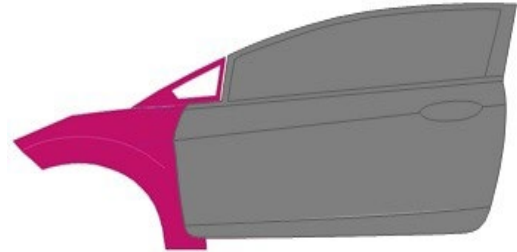
**APLICACIÓN**

- Entre 1 y 3 capas según sea necesario para igualar el color con 2 a 5 minutos de oreo intermedio entre capas en caso de ser necesaria más de una capa.

**Proceso de reparación con recubrimiento intermedio 2K con color con Capa base Permacron® Serie 293/295**

**1. Controle el color:**

Cree un panel de descarga para calcular la cantidad de capas de **recubrimiento intermedio con color** que necesitará para llegar al color correspondiente.



**2. Aplicación de capa base:**

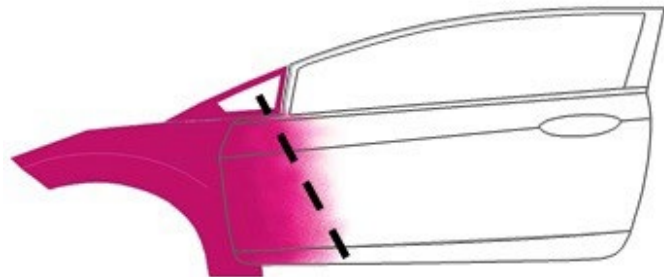
Enmascare el panel de difuminación para proteger la superficie de difuminación y evitar la pulverización excesiva (opcional). Aplique la capa base Permacron® serie 293/295.



Para conocer los tiempos de oreo, consulte ficha técnica de la capa base Permacron® Serie 293/295.

**3. Difuminación de la capa base:**

Si utilizó papel de enmascarar, retírelo. Difumine la capa base normalmente. (Consulte la ficha técnica de la capa base Permacron® Serie 293/295) Preste mucha atención al desplazamiento por exceso de pulverización.



Para conocer los tiempos de oreo, consulte ficha técnica de la capa base Permacron® Serie 293/295.

**4. Difuminación del recubrimiento intermedio con color:**  
(consulte el paso común 4 a continuación)

O

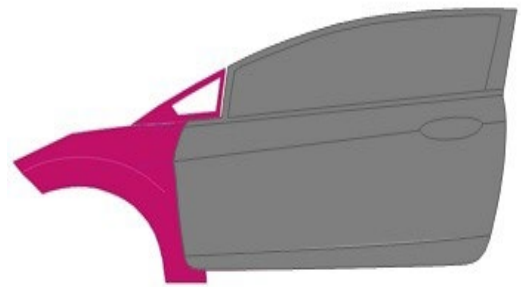
**Proceso de reparación con recubrimiento intermedio 2K con color con Permahyd® Hi-TEC 480**

**1. Controle el color:**

Cree un panel de descarga para calcular la cantidad de capas de **recubrimiento intermedio con color** que necesitará para llegar al color correspondiente.

**2. Aplicación de capa base:**

Enmascare el panel de difuminación para proteger la superficie de difuminación y evitar la pulverización excesiva. Aplique el Permahyd® Hi-TEC 480.



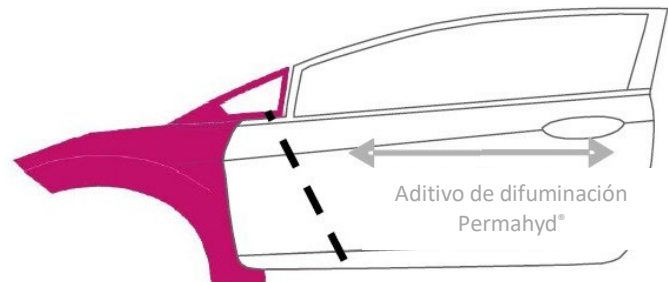
Aplique la capa base.  
1 capa y media



Para conocer los tiempos de oreo, consulte ficha técnica del Permahyd® Hi-TEC 480.

**3. Difuminación de la capa base:**

Retire el papel de enmascarar. Aplique Aditivo de difuminación Permahyd® 1050 o 1051. No permita que el compuesto se ore.



Difumine el Permahyd® Hi-TEC 480 hacia el panel adyacente, pulverizándolo con presión reducida (mínimo de 20-24 psi). Preste mucha atención al desplazamiento por exceso de pulverización. Utilice una técnica de difuminación de afuera hacia dentro.



Difuminación de la capa base.  
1 operación de pulverización

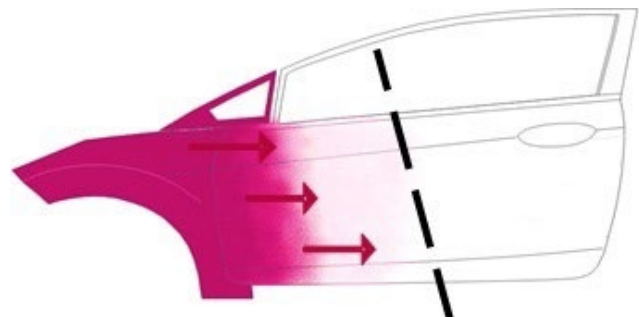


Para conocer los tiempos de oreo, consulte ficha técnica del Permahyd® Hi-TEC 480.

**4. Difuminación del recubrimiento intermedio con color:**  
(consulte el paso común 4 a continuación)

**4. Difuminación del recubrimiento intermedio con color:**

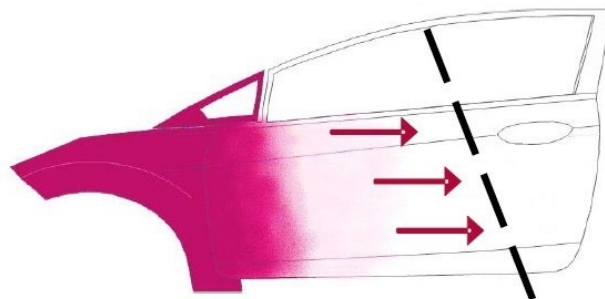
Vuelva a cubrir la capa base con una sola capa de **recubrimiento intermedio con color** y verifique que se haya logrado el color correctamente. Aplique una o más capas adicionales de **recubrimiento intermedio con color**, dejando pasar un tiempo de oreo mínimo (de 2 a 5 minutos entre capa y capa), según sea necesario para lograr el color (generalmente solo se necesitan 2 capas).



Zona de degradado del **recubrimiento intermedio con color.**

Nota importante: El **recubrimiento intermedio con color** no se debe aplicar sobre todo el panel de difuminación, dado que esto daría un color más oscuro en el extremo del panel.

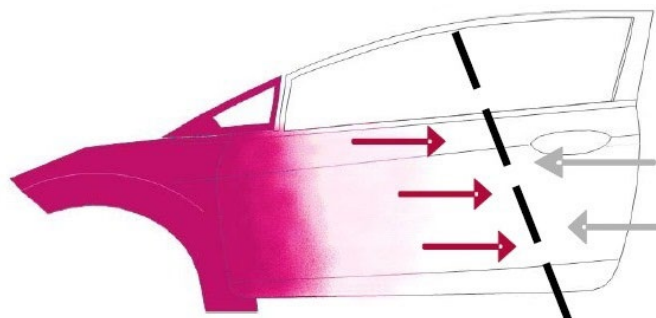
Para lograr mejores resultados, pruebe escalonando el **recubrimiento intermedio con color** con cada nueva aplicación.



Zona de degradado del **recubrimiento intermedio con color**.

**5. Difuminación del barniz:**

Aplique una capa única de **barniz Permasolid® con bajo contenido de COV 8096 (sin color)** o **barniz Permasolid® HS 8035** de afuera hacia dentro.



Difuminación de barniz **Permasolid® con bajo contenido de COV 8096 (sin color)** o **barniz Permasolid® HS 8035 (sin color)**.

Difumine el **barniz Permasolid® con bajo contenido de COV 8096** o el **barniz Permasolid® HS 8035** con técnica de húmedo sobre húmedo incorporándolo en el **recubrimiento intermedio con color**.



**TIEMPOS DE SECADO**

**HORNEADO A BAJA TEMPERATURA**

Tiempo de oreo:	0-5 minutos
Tiempo de secado con el metal a 130°F/55°C:	15 minutos

6. Después del horneado, deje que el o los paneles se enfríen completamente.

Se puede realizar un lijado intermedio cuidadoso con P1000-P2000.



## APLICACIÓN

7. Aplique entre una y media y dos capas de barniz Permacron® o Permasolid®.



## TIEMPOS DE SECADO

Consulte la ficha técnica del barniz Permacron® o Permasolid® que haya utilizado para conocer las recomendaciones en materia de tiempos de secado.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

COV Máx. (LE): 473,7 g/l (4,0 lbs./gal)

COV Máx. (AP): 417,8 g/l (3,5 lbs./gal)

Prom. de peso por gal.: 8,65 lbs./gal

% prom. de peso de part. volátiles: 54,46%

% prom. de peso de solventes exentos de COV: 14,06%

% prom. de peso de agua: 0,001%

% prom. de vol. de solventes exentos de COV: 11,83%

% prom. de vol. de agua: 0,001%

Punto de oreo: Ver ficha técnica

Cobertura teórica: 664,1 pies cuadrados/galón a 1 mil

## ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.





No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

**Fecha de revisión: Diciembre de 2021**

En los Estado Unidos:  
**1.888.371.3313**  
**spieshecker.us**

Au Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**spieshecker.ca**

