



Imprimador 1480S™ Spot Productive



GENERALIDADES

DESCRIPCIÓN

Un relleno imprimador de dos componentes, sin isocianato, diseñado para reparaciones puntuales y de panel muy productivas. Ofrece un mínimo exceso de pulverización, buenas propiedades de relleno y es fácil de lijar.

USOS SUGERIDOS

Para usar con:

Acabados curados y sustratos de gelcoat de fibra de vidrio debidamente limpiados y lijados

Promotor de adherencia Metalok 230S™

Recubrimientos de pretratamiento Metalok 250S™ y 235S™

Sustratos metálicos debidamente limpios y tratados químicamente

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con los sistemas de capa de acabado para transporte de Axalta.

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de Inmersión

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

Componente

Imprimador 1480S™

Activador 148XS™

Volumen

4

1

Activador de temperatura media 1481S™

Activador de alta temperatura 1489S™

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere inducción

VIDA ÚTIL - 70 °F (21 °C)

1 hora



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

APLICACIÓN PARA REPARACIONES CON MASILLA

- Lije las zonas de reparación con grano No. 36.
- Aplique masilla en cada zona. Deje secar al aire según las instrucciones del producto (mínimo 15 minutos). Lije con grano No. 36 u 80. Termine el lijado con grano No. 150.
- Aplique masilla de acabado de esmalte metálico. Deje secar al aire según las instrucciones del producto (mínimo 15 minutos). Lije con grano No. 80. Termine el lijado con grano No. 150.
- Acabado: prepare los bordes exteriores de la superficie de reparación con grano No. 220 de manera que quede lisa. Termine el lijado con grano No. 400.
- Aplique tres capas de relleno imprimador 1480S en cada superficie dejando pasar un tiempo de oreo de 10 minutos entre capa y capa.
- Deje orear de 15 a 20 minutos antes del horneado con lámpara (30 x 170 °F) o deje pasar 1 hora de manera que la superficie se seque al aire antes de lijarla.
- Lije con bloques todas las superficies con grano No. 320.

APLICACIÓN PARA REPARACIONES SIN MASILLA

- Acabado: prepare los bordes exteriores de la superficie de reparación con grano No. 220 de manera que quede lisa.
- Termine el lijado con grano No. 400.
- Aplique tres capas de imprimador 1480S en cada superficie dejando pasar un tiempo de oreo de 10 minutos entre capa y capa
- Deje orear de 15 a 20 minutos antes del horneado con lámpara (30 x 170 °F) o deje pasar 1 hora de manera que la superficie se seque al aire antes de lijarla.
- Lije con bloques todas las superficies con grano No. 320.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión

Alimentación por gravedad

Pistola sifón

SOLVENTES DE APLICACIÓN

El contenido de COV con el producto listo para pulverizar está por debajo de las 2,1 lbs. /galón después de la activación. Si las condiciones de aplicación exigen una reducción, reduzca hasta un 5 % por volumen con 130™ o 32030S™.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

60-90 minutos a 77°F (25°C)

SECADO FORZADO

20 minutos a 140 °F (60 °C)



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	200 °F (92 °C) en servicio continuo 200 °F (92 °C) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	13.82 lbs.
Peso por litro (solo el componente)	1656 gramos
Espesor sugerido de la película seca	1,5 – 2,0 mil
Brillo	Satinado
Color	Gris
Punto de oreo (copa cerrada)	Ver ficha técnica
Vida útil	12 meses como mínimo

	1481S
RTS mezclado en proporción 4:1 con:	1489S
Peso en galones, libras por galón - Promedio	12,90
Peso en galones, gramos por litro - Promedio	1545
COV en envase, libras por galón - Máximo	1,3
COV en envase, gramos por litro - Máximo	157
COV menos solventes exentos, libras por galón - Máximo	1,9
COV menos solventes exentos, gramos por litro - Máximo	224
Sólidos en peso - Promedio	67,3%
Sólidos en volumen - Promedio	51,5%
Part. volátiles en peso - Promedio	32,6%
Agua en peso - Promedio	0,0%
Agua en volumen - Promedio	0,0%
Solventes exentos en peso – Promedio	22,5%
Solventes exentos en volumen – Promedio	29,3%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	827 pies ² (76,9 m ²)

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de seguridad. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

