



# Imprimador Tufcote® 1853S™ / 1856S™



## GENERALIDADES

### DESCRIPCIÓN

Un imprimador alquídico de un solo componente, de secado rápido, que ofrece buenas propiedades de relleno.

### USOS SUGERIDOS

Para usar con:

Acabados curados y sustratos de gelcoat de fibra de vidrio debidamente limpiados y lijados

Promotor de adherencia Metalok 230S™

Recubrimientos de pretratamiento Metalok 250S™ y 235S™

Sustratos metálicos debidamente limpios y tratados químicamente

### RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con los sistemas de capa de acabado para transporte de Axalta.

### NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión y sustratos metálicos con tratamientos excepcionales.

No lo use sobre metales galvanizados.

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química	MUY BUENA
Resistencia a la humedad sobre sustrato tratado	MUY BUENA
Resistencia a la intemperie con capa de acabado adecuada	MUY BUENA
Adherencia	MUY BUENA
Resistencia a los álcalis	MUY BUENA
Resistencia a los solventes	MUY BUENA

**Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.**



## MEZCLA

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®.

Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

### Componente

Imprimador Tufcote® 1853S™ - Negro

Imprimador Tufcote® 1856S™ - Gris

### TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere inducción.

### VIDA ÚTIL

Indefinida



## APLICACIÓN

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión  
Alimentación por gravedad  
Pistola sifón  
Pistola a presión  
Pistola a presión asistida por aire

### APLICACIÓN

- Se recomienda la aplicación mediante depósito a presión a fin de garantizar la mejor atomización y aplicación. Se recomienda aplicar el líquido en un índice de 10-12 onzas líquidas/min.
- Aplíquelo con una técnica de capa cruzada, de arriba a abajo y luego de lado a lado. Cada capa debe ser semihúmeda. No se requiere tiempo de oreo entre capa y capa.
- Se pueden utilizar calentadores de pintura para ayudar a lograr una apariencia más lisa, ya que permiten controlar la temperatura y la viscosidad del producto, especialmente en condiciones adversas o cambiantes.

### SOLVENTES DE APLICACIÓN

Listo para pulverizar por debajo de 3,5 lbs. /gal de COV al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 3,5 lbs./gal.

### SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™  
Diluyente de laca 105™  
Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™  
Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado

Seco al tacto:	30-45 minutos
Libre de pegajosidad:	1-2 horas
Libre de marcas:	2-3 horas

Nota: El producto se debe lijar si se deja secar durante más de 16 horas.

### SECADO FORZADO

30 min a 160-180 °F (71-82 °C)



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	150°F (65°C) en servicio continuo 150 °F (65 °C) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	Consulte la tabla a continuación
Peso por litro (solo el componente)	Consulte la tabla a continuación
Espesor sugerido de la película seca	1,5 – 2,0 mil
Brillo	Plano
Color	Negro, Blanco, Gris
Punto de oreo (copa cerrada)	Ver ficha técnica/ficha técnica de materiales
Vida útil	12 meses como mínimo

<b>Listo para pulverizar en el envase</b>	<b>1853S</b>	<b>1854S</b>	<b>1856S</b>
Peso en galones, libras por galón	10,84	12,06	12,02
Peso en galones, gramos por litro	1299	1445	1440
COV en envase, libras por galón	3,4	3,4	3,4
COV en envase, gramos por litro	407	404	404
COV menos solventes exentos, libras por galón	3,4	3,4	3,4
COV menos solventes exentos, gramos por litro	407	404	404
Sólidos en peso	68,6%	72,1%	72,0%
Sólidos en volumen	51,4%	51,7%	51,7%
Part. volátiles en peso	31,4%	27,9%	28,0%
Agua en peso	0,0%	0,0%	0,0%
Agua en volumen	0,0%	0,0%	0,0%
Solventes exentos en peso	0,0%	0,0%	0,0%
Solventes exentos en volumen	0,0%	0,0%	0,0%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	824 pies <sup>2</sup> (76,6 m <sup>2</sup> )	829 pies <sup>2</sup> (77,0 m <sup>2</sup> )	829 pies <sup>2</sup> (77,0 m <sup>2</sup> )

## ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sude el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

