



# Pretratamiento Metalok® 235S™



## GENERALIDADES

### DESCRIPCIÓN

Un pretratamiento sin cromo, de dos componentes, que no requiere lijado, con 3,5 lb/gal (420 g/l) de COV, formulado para garantizar la máxima adherencia y una excelente resistencia a la corrosión.

### USOS SUGERIDOS

Como pretratamiento para sustratos de aluminio, acero inoxidable, acero y fibra de vidrio.

### NO RECOMENDADO PARA

Servicio de Inmersión

### RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con los sistemas de imprimador y sellador para transporte de Axalta

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	MUY BUENA
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Flexibilidad, resistencia al impacto y descascarillado	MUY BUENA
Durabilidad	MUY BUENA

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



## COMPONENTES

### DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

Componente	Volumen
Pretratamiento Metalok® 235S™	4
Activador Metalok® 236S™	1

### VISCOSIDAD DE APLICACIÓN INICIAL

9-13 segundos con copa Zahn No. 3.

### VIDA ÚTIL Y TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere tiempo de inducción. La vida útil es de 8 horas a 70 °F (21 °C)



---

## APLICACIÓN

### Consejos para garantizar un trabajo exitoso

Deje orear durante 30 minutos antes de aplicar el imprimador. El producto se debe lijar si se deja secar durante más de 48 horas. Lije con grano 400 o menos.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No lo aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F. El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión

Gravedad

Pistola de succión

Pistola a presión

Pistola a presión asistida por aire

### APLICACIÓN

Aplique una capa cruzada rápida para lograr una película seca de 0,6-0,8. La capa cruzada se debe aplicar a unas seis pulgadas del sustrato para permitir que el pretratamiento se humedezca correctamente en el sustrato.

### SOLVENTES DE APLICACIÓN

Listo para pulverizar por debajo de las 3,5 lb/gal (420 g/l) de COV al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 3,5 lb/gal (420 g/l).

### SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™



---

## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

**77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado**

Seco al tacto: 10 minutos

Seco para la aplicación del imprimador: 30 minutos

### SECADO FORZADO

15 minutos a 140 °F (60 °C). Deje secar 10 minutos antes de hornear.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	200 °F (92 °C) en servicio continuo 200 °F (92 °C) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	10,51 lbs.
Peso por litro (solo el componente)	1260 gramos
Espesor sugerido de la película seca	0,6- 0,8 mil
Brillo	Mate
Color	Amarillo
Punto de oreo (copa cerrada)	Ver ficha técnica/ficha técnica de materiales
Vida útil	12 meses como mínimo

### RTS mezclado en proporción 4:1 con:

	<b>236S</b>
Peso en galones, libras por galón	9,86
Peso en galones, gramos por litro	11,82
COV en envase, libras por galón	2,1
COV en envase, gramos por litro	253
COV menos solventes exentos, libras por galón	3,1
COV menos solventes exentos, gramos por litro	375
Sólidos en peso	56,6%
Sólidos en volumen	37,2%
Part. volátiles en peso	34,4%
Agua en peso	0,1%
Agua en volumen	0,1%
Solventes exentos en peso	21,7%
Solventes exentos en volumen	62,5%
Cobertura teórica por galón listo para pulverizar a 1 mil DFT	596 pies <sup>2</sup> (50,3 m <sup>2</sup> )

## ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sudele el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

