



Pretratamiento Metalok® 250S™



GENERALIDADES

DESCRIPCIÓN

Un pretratamiento de cromo de dos componentes, que no se lija, con 5,0 lb/gal (600 g/l) de COV, formulado para garantizar la máxima adhesión y resistencia a la corrosión.

USOS SUGERIDOS

Como pretratamiento para sustratos de aluminio, acero inoxidable, acero y fibra de vidrio.

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de Inmersión

Úselo en zonas donde no se desea utilizar compuestos de acuerdo con la Norma 6H de la EPA.

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con los sistemas de imprimador y sellador para transporte de Axalta

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	MUY BUENA
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Flexibilidad, resistencia al impacto y descascarillado	MUY BUENA
Durabilidad	MUY BUENA

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

Componente	Volumen
Pretratamiento Metalok® 250S™	1
Activador Metalok® 255S™	1

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN INICIAL

9-13 segundos con copa Zahn No. 3.

VIDA ÚTIL

8 horas a 70 °F (21 °C)

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere



APLICACIÓN

COMENTARIOS ADICIONALES

Deje orear durante 30 minutos antes de aplicar el imprimador. El producto se debe lijar si se deja secar durante más de 48 horas. Lije con grano 400 o menos.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No lo aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F. El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión (recomendado)

Gravedad

Pistola de succión

Pistola a presión

Pistola a presión asistida por aire

SOLVENTES DE APLICACIÓN

Listo para pulverizar por debajo de las 5,0 lb/gal (600 g/l) de COV al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 5,0 lb/gal (600 g/l).

APLICACIÓN

Aplique una capa cruzada rápida para lograr una película seca de 0,6 a 0,8 sobre sustratos debidamente preparados. La capa cruzada se debe aplicar a unas seis pulgadas del sustrato para permitir que el pretratamiento se humedezca correctamente en el sustrato.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado

Seco al tacto: 10 minutos

Seco para la aplicación del imprimador: 30 minutos

SECADO FORZADO

El producto se puede secar a la fuerza durante 15 min a 140 °F (60 °C). Deje secar 10 minutos antes de hornear.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	200 °F (92 °C) en servicio continuo 200 °F (92 °C) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	11,60 lbs.
Peso por litro (solo el componente)	1390 gramos
Espesor sugerido de la película seca	0,6- 0,8 mil
Brillo	Mate
Color	Amarillo
Punto de oreo (copa cerrada)	Ver ficha técnica/ficha técnica de materiales
Vida útil	12 meses como mínimo

RTS mezclado en proporción 1:1 con:	255S
Peso en galones, libras por galón	9,24
Peso en galones, gramos por litro	1107
COV en envase, libras por galón	5,0
COV en envase, gramos por litro	595
COV menos solventes exentos, libras por galón	5,0
COV menos solventes exentos, gramos por litro	595
Sólidos en peso	46,2%
Sólidos en volumen	27,2%
Part. volátiles en peso	53,8%
Agua en peso	0,1%
Agua en volumen	0,1%
Solventes exentos en peso	0,0%
Solventes exentos en volumen	0,0%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	436 pies ² (40,5 m ²)

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

