



Barniz Imron® Elite Productive 8821S™



GENERALIDADES

DESCRIPCIÓN

Un barniz de poliuretano de dos componentes con bajo contenido de HAPS y 2,1 lb/gal (250 g/l) de COV, diseñada para reparaciones generales y de panel. Ofrece una apariencia premium y excelentes propiedades de resistencia química. Es muy recomendable para trabajos con capacidades de secado forzado.

USOS SUGERIDOS

Diseñado para reparaciones generales. Es muy recomendable para trabajos con capacidades de secado forzado.

RECOMENDADO PARA USAR SOBRE

Capa base Imron Elite (Calidad EB)

Capa base Imron Elite Productive (Calidad EW)

Capa base Imron Elite Express (Calidad EG)

Capa de acabado de una etapa Imron Elite Productive (Calidad EX)

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión o acabados lacados

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química	EXCELENTE
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	EXCELENTE
Resistencia a los ácidos	EXCELENTE
Resistencia a los álcalis	EXCELENTE
Resistencia a los solventes	EXCELENTE
Resistencia a la abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Revuelva bien el barniz antes de la activación. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

Componente	Partes por volumen
Barniz Imron Elite 8821S	3
Activador 15309S™	1

ADITIVOS

Mayor tasa de curado:

Agregue hasta 2 onzas de acelerador V-389S™ por galón listo para pulverizar.

VISCOSIDAD

9-11 segundos con copa Zahn No. 3.



TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere tiempo de inducción.

VIDA ÚTIL - 70 °F (21 °C)

2 horas con la activación

45 minutos con 2 oz de acelerador V-389S por galón activado



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por debajo del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Pistola de succión

Pistola a presión asistida por aire

APLICACIÓN

- Aplíquelo con una técnica de capa cruzada: una capa húmeda con un movimiento de arriba hacia abajo y una segunda capa semihúmeda con un movimiento de lado a lado. Deje orear de 30 segundos a 5 minutos entre capas. Por lo general, cuanto más corto es el tiempo de oreo, más liso queda el acabado.
- El barniz Imron Elite 8821S se puede aplicar húmedo sobre húmedo sobre la capa base Imron Elite EB en colores sólidos y metálicos.
- Las capas base Imron Elite EG y EW se deben dejar orear durante 30 minutos antes de aplicar el barniz.
- La capa base Imron Elite Productive EX en colores sólidos se debe dejar orear durante 30 minutos antes de aplicar el barniz.
- Se recomienda dejar curar la capa de acabado Imron Elite Productive EX en colores metálicos durante la noche antes de aplicar el barniz a fin de evitar que se formen manchas en las escamas metálicas.
- La capa base y la capa de acabado Imron Elite se deben lijar ligeramente si se dejan secar durante más de 16 horas o si se secan a la fuerza antes de la aplicación de Imron Elite 8821S.
- Al recubrir el 8821S™ con otra capa del mismo material, deberá lijar la superficie si el esmalte se secó al aire durante más de 16 horas o si se secó a la fuerza.
- Para la aplicación mediante depósito a presión, el líquido se debe aplicar en un índice de 10-12 onzas líquidas por minuto.

SOLVENTES DE APLICACIÓN

No se recomienda ninguna reducción; el producto está listo para pulverizar con menos de 2,1 lbs. /gal de COV al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 2,1.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™

COMENTARIOS ADICIONALES

Si se calienta el material activado por encima de los 110 °F (43 °C), esto acortará la vida útil y hará que el producto se gelifique.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado	Sin V-389S
Seco al tacto	1-2 horas
Libre de pegajosidad	2-4 horas
Apto para cinta de enmascarar	4-6 horas
Seco para el montaje	72 horas

SECADO FORZADO

30 minutos a 140-160 °F (60-71 °C).



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	200°F (92°C) en servicio continuo 300 °F (148 °C) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	8,83 lbs.
Peso por litro (solo el componente)	1058 gramos
Espesor sugerido de la película seca	1,8 – 2,2 mil
Brillo	Alto
Color	Transparente
Punto de oreo (copa cerrada) materiales	Ver ficha técnica/ficha técnica de
Vida útil	12 meses como mínimo
RTS mezclado en proporción 3:1 con:	15309S
Peso en galones, libras por galón	8,97
Peso en galones, gramos por litro	1075
COV en envase, libras por galón	1,3
COV en envase, gramos por litro	160
COV menos solventes exentos, libras por galón	2,0
COV menos solventes exentos, gramos por litro	242
Sólidos en peso	49,5%
Sólidos en volumen	46,8%
Part. volátiles en peso	50,5%
Agua en peso	0,0%
Agua en volumen	0,0%
Solventes exentos en peso	35,6%
Solventes exentos en volumen	33,9%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	751 pies ² (69,8 m ²)



ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

