



# Imprimador sellador Corlar® 921S™ / 928S™ / 929S™

## Opción 2,1 de COV menos solventes exentos



### GENERALIDADES

#### DESCRIPCIÓN

Un imprimador sellador epóxico de dos componentes que ofrece una apariencia impecable y una excelente protección contra la corrosión.

#### USOS SUGERIDOS

Para usar con:

Acabados curados y sustratos de gelcoat de fibra de vidrio debidamente limpiados y lijados

Promotor de adherencia Metalok 230S™

Recubrimientos de pretratamiento Metalok 250S™ y 235S™

Sustratos metálicos debidamente limpios y tratados químicamente

#### RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con los sistemas de capa de acabado para transporte de Axalta.

#### NO RECOMENDADO PARA

Servicio de Inmersión

#### CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química	MUY BUENA
Resistencia a la humedad sobre sustrato tratado	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie con la capa de acabado adecuada	EXCELENTE
Adherencia	EXCELENTE
Retención	BUENA a MUY BUENA
Resistencia a los solventes	EXCELENTE

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



### MEZCLA

#### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

Use VS1, VS4, VS7 como vienen o mézclelos para crear VS2, VS3, VS5, VS6 según se indica a continuación.

ValueShade®	Parte	Proporción
VS1 (Blanco)	928S	--
VS2	928S : 921S	2:1
VS3	928S : 921S	1:2
VS4 (Gris)	921S	--
VS5	921S : 929S	2:1
VS6	921S : 929S	1:2
VS7 (Gris oscuro)	929S	--

Combine los componentes ya sea por volumen para crear la posición deseada de ValueShade según la tabla anterior, o bien consulte la función de recuperación ColorNet de ValueShade para determinar el método de mezcla de peso en gramos a escala.



## PROPORCIÓN DE MEZCLA (CONTINUACIÓN)

Componente	Volumen
<b>Proporción 2,1 COV</b>	
Imprimador Corlar 92xS	2
Activador Corlar 922S o 923S	1

### Imprimador

- Imprimador Corlar 928S – Blanco - ValueShade 1
- Imprimador Corlar 921S – Gris - ValueShade 4
- Imprimador Corlar 929S – Gris oscuro - ValueShade 7

### Activador

para proporción de mezcla de 2,1 con bajo contenido de COV

- Activador Corlar 922S Medio
- Activador Corlar 923S Lento

## TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere inducción.

## VIDA ÚTIL - 70 °F (21 °C)

12 horas



---

## APLICACIÓN

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Depósito a presión (recomendado)  
Pistola de alimentación por gravedad  
Pistola sifón

### APLICACIÓN

- 921S/928S/929S adquiere cuerpo a aproximadamente 0,8-1,0 mil DFT por pasada semihúmeda.
- Se recomienda la aplicación mediante depósito a presión a fin de garantizar la mejor atomización y aplicación.
- Configure la aplicación de líquido en 10-12 onzas por minuto.

### SOLVENTES DE APLICACIÓN

Listo para pulverizar por debajo de 2,1 lbs. /gal de COV menos solventes exentos al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 2,1 lbs. /gal menos solventes exentos.

### SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™  
Diluyente de laca 105™  
Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™  
Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™

### COMENTARIOS ADICIONALES

921S/928S/929S es un imprimador sellador que requiere lijado. No está diseñado para un lijado extenso. Se puede realizar un lijado general ligero o para la eliminación de partículas de polvo después de secar al aire durante 2 a 4 horas o bien después de un secado forzado durante 30 minutos a 140 °F (60 °C).



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado

Seco al tacto:	30 min
Libre de pegajosidad:	30 min
Libre de marcas:	1 hora
Seco para aplicar la capa de acabado:	30-40 min (1 capa) 50-60 min (2 capas)

Nota: Los tiempos que se indican son para aplicaciones de 1 capa. En el caso de las aplicaciones de 2 capas, los tiempos son más extensos. El producto se debe lijar si se deja secar durante más de 48 horas.

### SECADO FORZADO

30 minutos a 140 °F (60 °C)

### SEGUNDA MANO

Si el imprimador se dejó secar durante más de 48 hs, se debe lijar con una almohadilla de raspaje al aplicar una segunda mano del mismo producto. Para lograr una apariencia óptima, lije con grano 320 o más fino hasta que la superficie quede lisa.

Nota: El producto se debe lijar si se deja secar durante más de 48 horas.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	200 °F (92 °C) en servicio continuo 200 °F (92 °C) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	13,11– 13,20 lbs.
Peso por litro (solo el componente)	1571-1582 gramos
Espesor sugerido de la película seca	0,8–1,0 mil en 1 capa, 1,6–2,0 en 2 capas
Brillo	Satinado
Color	Blanco, gris, gris oscuro
Punto de oreo (copa cerrada)	Ver ficha técnica/ficha técnica de materiales
Vida útil	12 meses como mínimo

### Proporción de mezcla de 2,1 COV menos solventes exentos

RTS mezclado en proporción 2:1 con 922S/922S:	928S	921S	929S
Peso en galones, libras por galón - Promedio	12,08	12,05	12,02
Peso en galones, gramos por litro - Promedio	1447	1444	1440
COV en envase, libras por galón - Máximo	0,6	0,7	0,7
COV en envase, gramos por litro - Máximo	78	84	82
COV menos solventes exentos, libras por galón - Máximo	1,5	1,5	1,5
COV menos solventes exentos, gramos por litro - Máximo	182	184	185
Sólidos en peso - Promedio	47,97%	48,7%	47,7%
Sólidos en volumen - Promedio	33,7%	35,7%	34,9%
Part. volátiles en peso - Promedio	51,2%	51,3%	52,4%
Agua en peso - Promedio	0,0%	0,0%	0,0%
Agua en volumen - Promedio	0,0%	0,0%	0,0%
Solventes exentos en peso – Promedio	46,8%	45,5%	46,6%
Solventes exentos en volumen – Promedio	57,0%	54,2%	55,2%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	541 pies <sup>2</sup> (50,2 m <sup>2</sup> )	573 pies <sup>2</sup> (53,2 m <sup>2</sup> )	560 pies <sup>2</sup> (52,0 m <sup>2</sup> )



---

## ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

**Fecha de revisión: Noviembre de 2021**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

