



# Capa base Imron® 6600 (Calidad CT)



## GENERALIDADES

### DESCRIPCIÓN

Una capa base de poliuretano con bajo contenido de sólidos y 3,5 lb/gal (420 g/l) de COV, diseñada para reparaciones puntuales, generales y de panel. Ofrece un acabado altamente productivo con una amplia paleta de colores, aspecto premium y excelente rendimiento. Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados.

### USOS SUGERIDOS

Aplicaciones de panel, multipanel, generales y de dos tonos  
Vehículos comerciales, autobuses de tránsito, recreación/ocio y vehículos de emergencia.

### NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión o sobre acabados lacados.

### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Compatible con todos los recubrimientos para transporte de Axalta.  
Se le debe aplicar una capa de barniz 8460S™, 8890S™ o 8831S™.

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA\*

Resistencia química	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	EXCELENTE
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia a los ácidos	EXCELENTE
Resistencia a los álcalis	EXCELENTE
Resistencia a los solventes	EXCELENTE
Resistencia a la abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE

\* Nota: si se recubre correctamente con barniz

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



## MEZCLA

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

Componentes	Partes por volumen
Capa base Imron 6600 CT (Calidad CT)	4
Activador Axalta según se indica más abajo	1
Aglutinante de aplicación Imron 66xxS	12

Aglutinante de aplicación 6665S™ - Rápido

Aglutinante de aplicación 6675S™ - Medio

Aglutinante de aplicación 6685S™ - Lento

Nota: Agite a mano el aglutinante de aplicación 6675S / 6675S / 6685S antes de usarlo.



El activador que se utiliza para la proporción de mezcla de la capa base es el mismo activador que se emplea para el barniz seleccionado.

- Si seleccionó el barniz 8430S, use el 15305S™.
- Si seleccionó el barniz 8890S, use el 294S™.
- Si seleccionó el barniz 8831S, use el 15309S™.

Nota: La cantidad de activador se puede aumentar a 1,5 partes para ayudar a humedecer la superficie en áreas más grandes o aplicaciones a temperaturas más altas.

## ADITIVOS

**Extensión de vida útil:** No se recomienda.

**Mayor tiempo de curado:** No se recomienda.

## VISCOSIDAD

16-22 segundos con copa Zahn No. 2, dependiendo del color.

## TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere tiempo de inducción.

## VIDA ÚTIL - 70 °F (21 °C)

8 horas



---

## APLICACIÓN

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Alimentación por gravedad

Depósito a presión: se prefiere el modelo con agitación

### CONFIGURACIONES DE PISTOLA

Alimentación por gravedad compatible:

1,3-1,4 mm

Alimentación por gravedad HVLP:

1,3-1,4 mm

Depósito a presión:

1,0-1,2 mm

### PRESIÓN DEL AIRE

Alimentación por gravedad compatible: 18-20 psi en el talón

Depósito a presión compatible: 18-20 psi en el talón 10-12 onzas líquidas por minuto

Consulte la documentación del equipo de pulverización para conocer las recomendaciones específicas de las pistolas pulverizadoras.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

### SUSTRATOS

Acabados OEM correctamente lijados

Imprimador URO® lijado 1220S™ / 1380S™

Imprimador correctamente oreado - selladores:

Imprimador epóxico Corlar 821CR™

Imprimador epóxico Corlar 921S™

Imprimador epóxico con alto contenido de sólidos Corlar 934S™

### PREPARACIÓN PARA EL LIJADO

Seco - Mecánico o manual

Seco - Mecánico o manual

Húmedo

#### Lijado - sin sellador

P500 o más fino (sólidos)

P600 (metálico)

P600

#### Lijado - con sellador

P400 o más fino

P400 o más fino

P400 o más fino



### APLICACIÓN

- Aplicar 2 capas húmedas o hasta lograr la cobertura, utilizando una sola mano y dejando orear antes de aplicar las manos adicionales.
- La superposición del patrón de abanico debe ser del 70%
- Agite a mano el recipiente de pintura del equipo de pulverización antes de aplicar cada capa de material a fin de garantizar la incorporación completa del material listo para pulverizar. El material se asienta cuando está inactivo.

### APLICACIÓN (CONTINUACIÓN)

- Al aplicar capas adicionales de la capa base, espere a que la capa anterior se seque hasta quedar con un aspecto opaco y uniforme. Por lo general, cuanto más capas se apliquen, mayor es el tiempo que tardan en orear hasta quedar opacas.
- En el caso de los colores con alto contenido de aluminio, se puede aplicar una capa de alineación de escamas para mejorar la orientación. Esto se realiza una vez que se logra la cobertura, aplicando inmediatamente la mano de alineación a una distancia mayor entre el panel y la boquilla de pulverización (agregue aproximadamente de 4 a 6") y a una velocidad ligeramente más rápida (aumento de aproximadamente el 50 %).
- La capa base debe ser transparente.
- Al aplicar una segunda capa base Imron 6600 CT, deberá lijar la superficie si la primera capa se secó al aire durante más de 24 horas o si se secó a la fuerza.

### DIFUMINACIÓN DE LA CAPA BASE

Se utiliza el difuminador 6650S como base a fin de difuminar el color y contribuir a la transición.

- Agite a mano el difuminador 6650S antes de usarlo.
- El difuminador 6650S se activa con 16 partes de difuminador por 1 parte de activador. El activador que se utiliza es el mismo activador que se usa en el color de la capa base.
- Prepare la superficie para recubrir la totalidad del panel con barniz. Lije la superficie de reparación con el grano que se recomienda más arriba. La superficie de difuminación se debe lijar con grano P600 o más fino.
- Aplique el color para cubrir completamente la superficie de reparación. Aplique las capas siguientes sobrepasando apenas las capas anteriores.
- Con una segunda pistola pulverizadora, aplique el difuminador 6650S activado sobre el resto del panel. Aplique desde la superficie exterior hacia la superficie de reparación.
- Aplique inmediatamente una capa final de capa base sobre la superficie de reparación, afinando gradualmente la transición del color nuevo al color anterior.
- Se recomienda aplicar barniz en todo el panel.

### LIJADO

Una vez seca, la capa base se puede lijar para eliminar las partículas de polvo o para emparejar el color. Cualquier capa base que se lije debe recubrirse con otra mano del mismo material antes de aplicar el barniz. Para eliminar partículas de polvo, use un grano P1000, para emparejar el color, use un grano P800 en húmedo.

### SOLVENTES DE APLICACIÓN

No se recomiendan. Listo para pulverizar por debajo de 3,5 lbs. /gal de COV tras la activación y reducción con aglutinante de aplicación.

### SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™

### COMENTARIOS ADICIONALES

Si se calienta el material activado por encima de los 110 °F (43 °C), el producto se gelifica.



## TIEMPOS DE SECADO

77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado

Oreo antes de aplicar el barniz 20 – 40 minutos\*  
 Oreo antes de aplicar el recubrimiento de dos tonos 45– 60 minutos  
 Tiempo máximo de secado antes de aplicar el barniz: 24 horas

\*El tiempo de oreo antes de aplicar el barniz equivale a 10 minutos por capa multiplicado por la cantidad de capas.

### SECADO FORZADO

No se recomienda

### REPINTADO/REPARACIÓN

Si se seca al aire, la capa base se puede recubrir con otra capa del mismo material dentro de las 24 horas.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	200 °F (92 °C) en servicio continuo
Peso por galón (solo el componente)	11.0 libras (promedio)
Peso por litro (solo el componente)	1320 gramos (promedio)
Espesor sugerido de la película seca	Aplique hasta lograr la cobertura. Colores sólidos y de efecto: 0,5-1,0 mil. DFT, dependiendo del color.
Brillo	Alto, cuando se aplica barniz
Color	Disponibile en colores sólidos, metálicos y perlados
Punto de oreo (copa cerrada)	Ver ficha técnica/ficha técnica de materiales
Vida útil	12 meses como mínimo

### RTS mezclado en proporción 4:1:12 con 6685S

Peso en galones, libras por galón – Promedio  
 Peso en galones, gramos por litro – Promedio  
 COV en envase, libras por galón – Máximo  
 COV en envase, gramos por litro – Máximo  
 COV menos solventes exentos, libras por galón – Máximo  
 COV menos solventes exentos, gramos por litro – Máximo  
 Sólidos en peso – Promedio  
 Sólidos en volumen: promedio  
 Part. Volátiles en peso – Promedio  
 Agua en peso – Promedio  
 Agua en volumen – Promedio  
 Solventes exentos en peso – Promedio  
 Solventes exentos en volumen – Promedio  
 Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT

### 15303S / 15309S

**294S**  
 10,49  
 1256  
 1,4  
 168  
 3,5  
 420  
 23,7%  
 19,0%  
 76,3%  
 0,0%  
 0,0%  
 64,6%  
 81,0%  
 304 pies<sup>2</sup> (28,3 m<sup>2</sup>)



---

## **ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV**

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

---

## **SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sude el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

**Fecha de revisión: Noviembre de 2021**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

