



Barniz Imron® Elite Productive 8890s™



GENERALIDADES

DESCRIPCIÓN

Un barniz de dos componentes, de alto rendimiento y fácil de usar con 3,5 lb./gal (420 g/l) de COV, diseñado para aplicaciones generales y de panel. Garantiza una apariencia premium con excelente durabilidad y resistencia química. Es muy recomendable para trabajos con capacidades de secado forzado.

USOS SUGERIDOS

Es muy recomendable para trabajos con capacidades de secado forzado.

RECOMENDADO PARA USAR SOBRE

Capa base Imron® Elite Productive (Calidad EY)
Capa base Imron® Elite Productive (Calidad EYBR)
Capa base Imron® Elite Productive (Calidad EW)
Capa base Imron® Elite Express (Calidad EG)

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión o acabados lacados.

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Resistencia química | EXCELENTE |
| Resistencia a la humedad | EXCELENTE |
| Resistencia a la intemperie | EXCELENTE |
| Resistencia a los ácidos | EXCELENTE |
| Resistencia a los álcalis | EXCELENTE |
| Resistencia a los solventes | EXCELENTE |
| Resistencia a la abrasión | EXCELENTE |
| Flexibilidad | EXCELENTE |



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Revuelva bien el barniz antes de la activación. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

| Componentes | Partes por volumen |
|--|--------------------|
| Barniz Imron® Elite™ Productive 8890S™ | 3 |
| Activador 294S™ | 1 |

ADITIVOS

Para prolongar la vida útil y mejorar el tiempo de secado:

Agregue hasta 2 onzas de acelerador 389S™ al galón activado.

Para mejorar el tiempo de secado (reparación de zonas pequeñas):

Agregue hasta 1 oz. de acelerador 8989S™ al galón activado.

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN INICIAL

12-14 segundos con copa Zahn No. 3.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere tiempo de inducción.



VIDA ÚTIL

70 °F (21 °C)

2 horas con la activación

2-4 horas con acelerador 389S™

1 hora con acelerador 8989S™



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Pistola de succión

Pistola a presión asistida por aire

APLICACIÓN

- Aplíquelo con una técnica de capa cruzada: una capa húmeda con un movimiento de arriba hacia abajo y una segunda capa semihúmeda con un movimiento de lado a lado. Deje orear de 30 segundos a 5 minutos entre capas. Por lo general, cuanto más corto es el tiempo de oreo, más liso queda el acabado.
- el barniz Imron® Elite 8890S™ se puede aplicar en húmedo sobre húmedo sobre las capas base Imron® Elite Productive EY y EYBR en colores sólidos y metálicos con tiempos de oreo mínimos.
- Las capas base Imron® Elite EW y EG se deben dejar orear durante 30 minutos antes de aplicar el barniz.
- La capa base Imron® Elite se debe lijar ligeramente si se deja secar durante más de 16 horas o si se seca a la fuerza antes de la aplicación del barniz Imron® Elite Productive 8890S™.
- Al recubrir el 8890S™ con otra capa del mismo material, deberá lijar la superficie si el esmalte se secó al aire durante más de 16 horas o si se secó a la fuerza.
- Para la aplicación mediante depósito a presión, el líquido se debe aplicar en un índice de 10-12 onzas líquidas por minuto.

SOLVENTES DE APLICACIÓN

No es necesaria ninguna reducción; el producto está listo para pulverizar con menos de 3,5 lbs. /gal de COV al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 3,5.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™

COMENTARIOS ADICIONALES

Si se calienta el material activado por encima de los 110 °F (43 °C), esto acortará la vida útil y hará que el producto se gelifique.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado.

| | Sin 389S™ | Con 389S™ |
|-------------------------------|-------------|-----------|
| Seco al tacto | 4-6 horas | 1-2 horas |
| Libre de pegajosidad | 10-12 horas | 2-4 horas |
| Apto para cinta de enmascarar | 12-24 horas | 4-6 horas |
| Seco para el montaje | 72 horas | 72 horas |

SECADO FORZADO

20 minutos con el sustrato a 160 °F (71°C).

30 minutos con el sustrato a 140 °F (60°C).



PROPIEDADES FÍSICAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| Temperatura máxima de servicio: | 200°F (92°C) en servicio continuo 300 °F (148 °C) en calor intermitente |
| Peso por galón (solo el componente) | 8,14 lbs. |
| Peso por litro (solo el componente) | 975 gramos |
| Espesor sugerido de la película seca | 1,8 – 2,2 mil |
| Brillo | Alto |
| Color | Transparente |
| Punto de oreo (copa cerrada) | Ver ficha técnica de materiales |
| Vida útil | 12 meses como mínimo |

RTS mezclado en proporción 3:1 con:

Incluye 389S

| | 294S |
|---|-----------------------|
| Peso en galones, libras por galón | 8,37 |
| Peso en galones, gramos por litro | 1003 |
| COV en envase, libras por galón | 3,34 |
| COV en envase, gramos por litro | 400 |
| COV menos solventes exentos, libras por galón | 3,46 |
| COV menos solventes exentos, gramos por litro | 414 |
| Sólidos en peso | 57,4% |
| Sólidos en volumen | 50,5% |
| Part. volátiles en peso | 42,6% |
| Agua en peso | 0,0% |
| Agua en volumen | 0,0% |
| Solventes exentos en peso | 2,7% |
| Solventes exentos en volumen | 3,5% |
| Cobertura teórica de pies cuadrados por galón listo para pulverizar a 1 mil DFT | 810 pies ² |

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

