



Capa de acabado DTM Rival™



GENERALIDADES

DESCRIPCIÓN

Una capa de acabado de uretano de dos componentes con 3,5 lbs./gal (420 g/l) de COV que se aplica directo sobre el metal, diseñada para aplicaciones de un solo paso en ambientes no corrosivos a levemente corrosivos. Se caracteriza por su alto espesor, fácil aplicación y buena retención de brillo y apariencia.

USOS SUGERIDOS

Aplicaciones de vehículos comerciales, como el reacabado de chasis, donde se desea un poliuretano DTM de larga duración, alto brillo y alto espesor para usar sobre acero al carbono debidamente preparado, acero galvanizado envejecido y aluminio.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Compatible con los sistemas de capa base para transportes comerciales de Axalta para garantizar un rendimiento adicional contra la corrosión
- Se puede aplicar sobre recubrimientos curados preparados en buenas condiciones

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de Inmersión
- Entornos corrosivos severos solo como sistema DTM

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	EXCELENTE
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia a los ácidos	EXCELENTE
Resistencia a los álcalis	EXCELENTE
Resistencia a los solventes	EXCELENTE
Resistencia a la abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE

COLORES DEL PAQUETE DE FÁBRICA

RV901	Negro	Tamaño de galón completo
RV902	Blanco	Tamaño de galón completo

Nota: No hay colores de mezcla personalizados disponibles

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

Componente	Volumen
Capa de acabado DTM Rival™ RV901™ o RV902™	6
Activador RV128™ o RV135™	1



ADITIVOS

Mayor tasa de curado:

Agregue hasta 2 onzas de acelerador 389S™ por galón listo para pulverizar.

VISCOSIDAD

10-16 segundos en copa Zahn No. 3

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere tiempo de inducción.

VIDA ÚTIL - 70 °F (21 °C)

2 horas con la activación

1 hora con acelerador 389S™



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La capa de acabado DTM Rival se puede aplicar directamente en contacto con el metal sobre superficies debidamente preparadas: acero, galvanizado envejecido y superficies de aluminio.

Todas las superficies se deben limpiar con un solvente de limpieza de superficies a fin de eliminar cualquier contaminante o contaminación de aceite antes de aplicar el imprimador.

- Se prefiere la preparación con arenado abrasivo de sustrato de acero con un perfil de chorro de 1,5 a 2,0 mil. Si no es posible la preparación con arenado, se requiere lijado manual con grano 80 – 120.
- Las superficies de aluminio se deben tratar adecuadamente con Alodine, arenado fino o lijado mecánico con grano 120 - 150.
- La preparación de las superficies de acero galvanizado envejecido puede incluir un lavado con detergente y lijado con grano 80 a 120.

Para una protección adicional, la capa de acabado DTM Rival también se puede usar sobre superficies correctamente imprimadas.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Pistola de succión

Pistola a presión asistida por aire

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.



APLICACIÓN

- Se recomienda la aplicación mediante depósito a presión. El líquido se debe aplicar en un índice de 10-12 onzas por minuto.
- Aplíquelo con una técnica de capa cruzada: una capa húmeda con un movimiento de arriba hacia abajo y una segunda capa húmeda con un movimiento de lado a lado. Deje orear de 30 segundos a 5 minutos entre capas. Se debe verificar el espesor de la película húmeda y se debe aplicar una capa superior DTM adicional según sea necesario para lograr la formación de recubrimiento que se busque.
- El espesor de la película húmeda debe ser de 8 a 10 mils, lo cual da como resultado una acumulación de película seca de 4,0 a 5,0 mils de espesor.
- Para repintar la capa de acabado DTM Rival™, deberá lijarse la superficie en caso de haberse secado al aire durante más de 16 horas o si se secó a la fuerza.

SOLVENTES DE APLICACIÓN

- No se recomienda una reducción adicional debido a que esto afecta la formación de la película y el control de pandeo durante la aplicación.
- El contenido de COV con el material listo para pulverizar está por debajo de las 3,5 lb/gal al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 3,5.

COMENTARIOS ADICIONALES

Si se calienta el material activado por encima de los 110 °F (43 °C), el producto se gelifica.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de curado al espesor recomendado: 77 °F (25 °C) y 50 % de HR

	Sin acelerador	Con 389S™
Seco al tacto	1,5 - 2,0 horas	0,5 - 1,0 horas
Para manipular	6 horas	4 horas

SECADO FORZADO

No se recomienda



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	200°F (92°C) en servicio continuo
Peso por galón (solo el componente):	RV901 8,62 lb/gal, RV902 11,02 lb/gal
Peso por litro (solo el componente):	RV901 1033 g/l, RV902 1321 g/l
Espesor sugerido de la película seca:	Espesor sugerido de película seca de 4,0 a 5,0 milésimas de pulgada
Brillo:	Alto
Color:	RV901 Negro, RV902 Blanco
Punto de oreo (copa cerrada):	Ver ficha técnica/de seguridad
Vida útil:	12 meses como mínimo

RV901™ RTS mezclado en proporción 6:1 con:

Incluye 389S

	RV128	RV135
Peso en galones, libras por galón	8,650	8,65
Peso en galones, gramos por litro	1042	1037
COV en envase, libras por galón - Máximo	2,8	3,0
COV en envase, gramos por litro - Máximo	334	355
COV menos solventes exentos, libras por galón - Máximo	3,1	3,3
COV menos solventes exentos, gramos por litro - Máximo	372	390
Sólidos en peso	57,8%	56,6%
Sólidos en volumen	51,0%	49,6%
Part. volátiles en peso	42,2%	43,4%
Agua en peso	0,2%	0,2%
Agua en volumen	0,2%	0,2%
Solventes exentos en peso	10,0%	8,9%
Solventes exentos en volumen	9,9%	8,7%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	818 pies ² (76,0 m ²)	796 pies ² (74,0 m ²)

RV902™ RTS mezclado en proporción 6:1 con:

Incluye 389S

	RV128	RV135
Peso en galones, libras por galón	10,72	10,67
Peso en galones, gramos por litro	1285	1279
COV en envase, libras por galón - Máximo	2,7	2,9
COV en envase, gramos por litro - Máximo	323	344
COV menos solventes exentos, libras por galón - Máximo	3,1	3,2
COV menos solventes exentos, gramos por litro - Máximo	371	389
Sólidos en peso	64,2%	63,4%
Sólidos en volumen	49,5%	48,1%
Part. volátiles en peso	35,8%	36,6%
Agua en peso	0,0%	0,0%
Agua en volumen	0,0%	0,0%
Solventes exentos en peso	10,6%	9,7%
Solventes exentos en volumen	12,9%	11,7%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	794 pies ² (73,7 m ²)	772 pies ² (71,7 m ²)



ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas reguladas. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

