



# Imprimador epóxico Rival™ RV450™



## GENERALIDADES

### DESCRIPCIÓN

Un imprimador sellador epóxico que cumple con la normativa de 3,5 lb/gal (420 g/l) de COV, con alto contenido de sólidos, que no se lija, formulado para lograr la máxima adherencia y resistencia a la corrosión en sustratos debidamente tratados.

### USOS SUGERIDOS

Para usar con:

Acabados curados y sustratos de gelcoat de fibra de vidrio debidamente limpiados y lijados

Promotor de adherencia Metalok 230S™

Recubrimientos de pretratamiento Metalok 250S™ y 235S™

Sustratos metálicos debidamente limpios y tratados químicamente

### RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con los productos de capa de acabado para transporte comercial de Axalta.

### NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión y sustratos metálicos con tratamientos excepcionales

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química	MUY BUENA
Resistencia a la humedad sobre sustrato tratado	MUY BUENA
Resistencia a la intemperie con capa de acabado adecuada	MUY BUENA
Adherencia	MUY BUENA
Resistencia a los solventes	MUY BUENA

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



## MEZCLA

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agiador Cyclone®.

Combine

los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

### COMPONENTES

	Volumen
Imprimador RV450™	4
Activador RV455™	1

### VISCOSIDAD DE APLICACIÓN INICIAL

14-16 segundos en copa Zahn No. 3.

### TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere inducción

### VIDA ÚTIL - 70 °F (21 °C)

4 horas



## APLICACIÓN

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Pistola sifón

Pistola a presión

Pistola a presión asistida por aire

### APLICACIÓN

- Se recomienda la aplicación mediante depósito a presión a fin de garantizar la mejor atomización y aplicación. Se recomienda aplicar el líquido en un índice de 10-12 onzas líquidas/min.
- Pulverice una capa húmeda completa. Para garantizar la máxima resistencia a la corrosión, se pueden aplicar dos capas semihúmedas en una aplicación cruzada, logrando un espesor de película seca recomendado de 2-3 mil.
- No se requiere tiempo de oreo entre las capas cruzadas
- Para lograr un mayor cuerpo, aplique una sola pasada con 10 minutos de oreo. A esto le sigue la aplicación de capas cruzadas como se indicó anteriormente (3-4 mil DFT).
- La capa de acabado se puede aplicar en húmedo sobre húmedo sobre el RV450 después de 1 hora de oreo.

### SOLVENTES DE APLICACIÓN

Listo para pulverizar por debajo de 3,5 lbs. /gal de COV al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 3,5 lbs. /gal.

### SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™

### COMENTARIOS ADICIONALES

Si se calienta el material activado por encima de los 110 °F (43 °C), esto acortará la vida útil y hará que el producto se gelifique



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado

Para colocar la capa de acabado: 60 - 90 minutos  
 Para lijar: Toda la noche

Si se aplican más de 2 mil DFT (~4 mil húmedos), el tiempo de oreo aumenta. El producto se debe lijar si se deja secar durante más de 72 horas.

### SECADO FORZADO

30 minutos a 140-160 °F (60-71 °C)

Nota: El producto se debe lijar si se deja secar durante más de 72 horas. 30 min a 140-180 °F (60-82 °C)



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	200°F (92°C) en servicio continuo 300 °F (148 °C) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	12,02 lbs.
Peso por litro (solo el componente)	1440 gramos
Espesor sugerido de la película seca	2,0 – 3,0 mil
Brillo	Satinado
Color	Gris
Punto de oreo (copa cerrada)	Ver ficha técnica/ficha técnica de materiales
Vida útil	12 meses como mínimo

### RTS mezclado en proporción 4:1 con:

Peso en galones, libras por galón – Promedio	<b>RV455</b> 11,14
Peso en galones, gramos por litro – Promedio	1335
COV en envase, libras por galón – Máximo	2,7
COV en envase, gramos por litro – Máximo	327
COV menos solventes exentos, libras por galón - Máximo	3,1
COV menos solventes exentos, gramos por litro – Máximo	375
Sólidos en peso – Promedio	68,0%
Sólidos en volumen: promedio	48,0%
Part. volátiles en peso – Promedio	32,0%
Agua en peso – Promedio	0,0%
Agua en volumen – Promedio	0,0%
Solventes exentos en peso – Promedio	8,0%
Solventes exentos en volumen – Promedio	13,0%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	776 pies <sup>2</sup> (72,5 m <sup>2</sup> )

## ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.



---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

**Fecha de revisión: Noviembre de 2021**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

