

# Permahyd® Hi-TEC

## Nuevo proceso de repintado de las piezas con capa electroforética



1		<b>Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina</b> <p>Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática Compruebe la humedad relativa (HR) de la cabina y ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario</p>
2		<b>Limpie e inspeccione</b> <p>Limpie con removedor de silicona Axalta 200 Realice una limpieza final con el removedor de silicona Axalta 200, 210 o 220 con bajos VOC Inspeccione la superficie de la capa electroforética en busca de abolladuras o defectos NO es necesario lijar los paneles con capa electroforética de metal laminado antes de la aplicación de la pintura base de superficie/sellador 2K</p>
3		<b>Prepare las piezas</b> <p>Elimine las imperfecciones con P600 a mano o DA Vuelva a limpiar minuciosamente con removedor de silicona y una almohadilla para pulir Es necesario lijar las piezas de SMC, fibra de vidrio y plástico antes de la aplicación de pintura base de superficie húmedo sobre húmedo</p>
4		<b>Aplique primario anticorrosivo y sellador</b> <p>Se requiere sellador en todas las piezas nuevas Aplique de 1.5 a 2 capas de primario 1K 410/4085, primario anticorrosivo 2K 420 o 425 a cualquier área de metal expuesto Permita tiempos de mano-oreo adecuados según la ficha de datos técnicos Aplique una capa media de sellador Spies Hecker® Permahyd® 2K 5650 Permita tiempos de mano-oreo adecuados según la ficha de datos técnicos</p>
5		<b>Proceso de "un toque" para el montaje</b> <p>Coloque las piezas sobre soportes según como vayan puestas en el vehículo Siga los procedimientos operativos estándar de aplicación de 2 o 3 etapas Consulte la ficha de datos técnicos para obtener información sobre la aplicación y el tiempo de mano-oreo adecuados</p>
6A		<b>Proceso de intercalado (opcional)</b> <p>Aplique una capa media de sellador Spies Hecker® Permahyd® 2K 5650 en las superficies interiores Permita tiempos de mano-oreo adecuados según la ficha de datos técnicos Aplique color al interior de acuerdo con los procedimientos operativos estándar de aplicación de 2 o 3 etapas Consulte la ficha de datos técnicos para conocer opciones para dentro del cofre</p>
6B		<b>Aplique el color</b> <p>Siga los procedimientos operativos estándar de aplicación de 2 o 3 etapas</p>
7		<b>Aplicación de capas transparentes</b> <p>Para la mayoría de las reparaciones: - Aplique 1.5 capa transparente Permacrom® 8180 (elasticada si es sobre piezas flexibles) o Permasolid® 8096 y seque al horno según la ficha de datos técnicos Para reparaciones pequeñas (de 1 a 2 paneles): - Aplique 2 capas de transparente de secado al aire de Permasolid® 8094 (elasticadas si es sobre piezas flexibles) y seque al horno durante 15 a 30 minutos según la ficha de datos técnicos</p>